

SAVIS	P. 10
VISSAPLAC	P. 11
VIS À TÔLE	P. 12
AUTOPERCEUSES	P. 13
BOULONNERIE	P. 14 à 16
RONDELLES	P. 17
ÉCROUS	P. 18
VIS	P. 19
AUTOPERCEUSES	P. 20 & 21
SAVIS	P. 22
VIS	P. 23 à 25
ÉCROUS	P. 26 à 29
RONDELLES	P. 30
EMBOUTISSAGE	P. 31
BOULONNERIE	P. 32 & 33
GOUJONS	P. 34
GOUPILLES-CLOUS-POINTES-RIVETS	P. 35
DÉCOLLETAGE	P. 36
VIS AMEUBLEMENT	P. 37
PITONNERIE	P. 38
CHEVILLES	P. 39 & 40
OUTILS	P. 41
FIXATIONS NYLON	P. 42
NORMES	P. 43 à 45

Savoir-faire

Visserie Service étudie, produit, conditionne et assure la logistique de systèmes de fixation et d'ancrage sur le principe de la visserie.

Vos attentes concernent la disponibilité de systèmes de fixation et ou d'assemblage à base de boulonnerie en ayant pour objectifs :

- Respecter les délais d'approvisionnement pour une production sans rupture de charge,
- Profiter d'un circuit court en travaillant avec un fabricant,
- Contribuer à des assemblages de qualité certifiée,
- Gagner en compétitivité sur vos séries,
- Améliorer la qualité de votre produit au moyen de conditionnement à façon,
- Travailler avec une entreprise éco-responsable.

Tout cela résume parfaitement le savoir faire de Visserie Service.

Du spécifique : lîges filetées, goujons, vis et boulons, écrous et ancrages, traitement de surface, conditionnement de kits à la boulonnerie standard, Visserie Service, depuis deux générations localisée au cœur de la Sarthe, est capable de vous finir des éléments de visserie sous toute leurs formes et conditionnements.

Visserie Service est le partenaire privilégié des acteurs de l'industrie manufacturière, du bâtiment et du négoce.

Visserie Service dispose de plusieurs machines de test de résistance au brouillard salin permettant de mesurer et contrôler la tenue à la corrosion (tenue avant apparition rouille blanche et rouille rouge).

Nos services

Accueil | Savoir-faire | Services | Produits | Qui sommes nous | Contactez-nous

Nos services

Production

Négoce

Conditionnement

Logistique et stock

Nos Services > Production

Visserie Service, la puissance d'un industriel et la souplesse d'une PME

- Réalisation de boulonnerie sur mesure.
- Livraison en 48 heures
- Commande ouverte : nous stockons pour vous, votre prix est fixé à l'avance et vous êtes livrés sur appel en 48 heures

Accueil | Savoir-faire | Services | Produits | Qui sommes nous | Contactez-nous

Nos services

Production

Négoce

Conditionnement

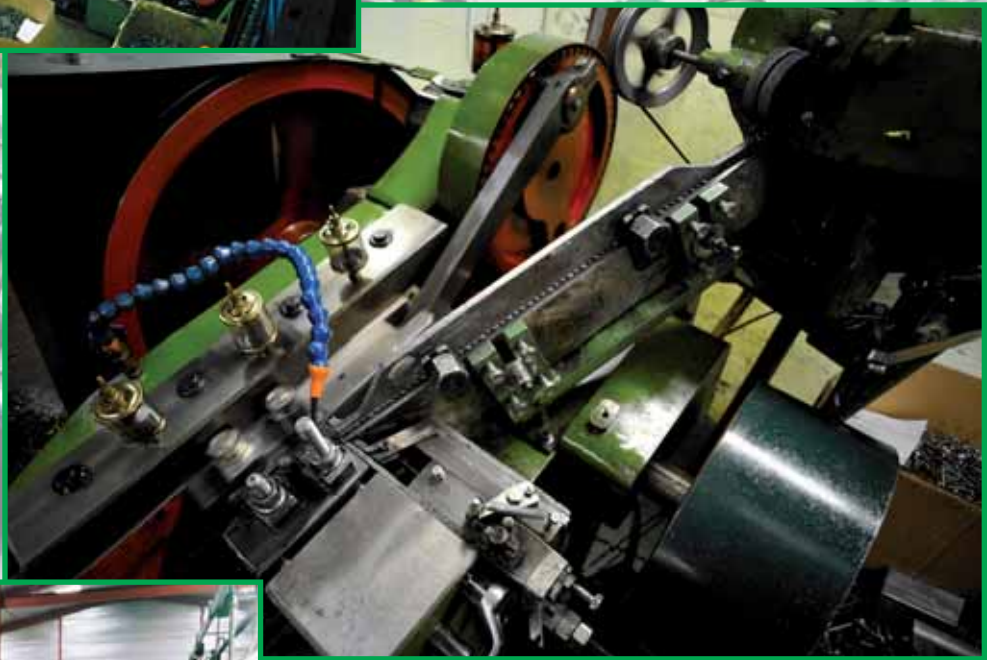
Logistique et stock

Nos Services > Conditionnement

- Réduisez vos frais en nous confiant le conditionnement de votre visserie
- Diminuez vos stocks, nous stockons pour vous
- Améliorez la fonctionnalité de vos produits : kit de montage...

Visserie Service est fabricant, distributeur d'éléments de fixations et peut donc vous fournir vos pièces en vrac, en sachets, ou en boîtes selon vos besoins. Ses boîtages peuvent également être réalisés sur mesure. Le conditionnement est adapté selon la taille des pièces.

Accueil | Savoir-faire | Services | Produits | Qui sommes nous | Contactez-nous



Frappe à froid



*Pièces fournies
par le client à intégrer
dans les sachets*



Kits personnalisés

CONDITIONNEMENT BOÎTES



Boitage à la demande





Picking



*Tous nos produits
sont adressés
informatiquement
pour sécuriser
les préparations
de commandes*





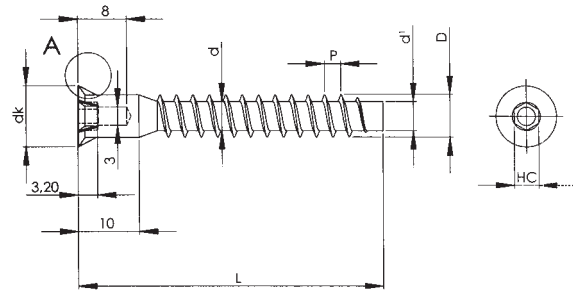
QUELQUES CHIFFRES CLÉS

- ✓ 10 000 m² couverts
- ✓ CA : 17 000 000 €
- ✓ Effectif : 45 personnes

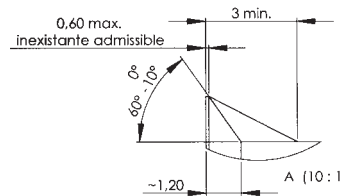
**Plus de 35 ans
d'expériences**

- 30 tonnes de vis par jour
- 20 000 références en stock
(soit 5 000 tonnes de vis)
- 4 000 clients

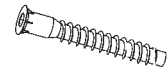
CAO Plan Technique



Vue de détail Pour Vis Avec crans ou ailettes



Vis Avec Crans



Vis Sans Crans



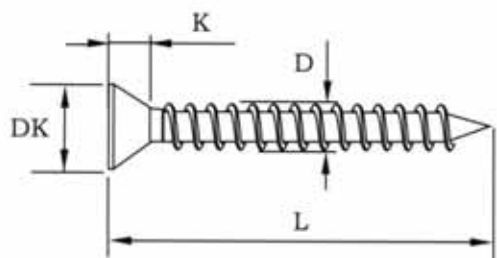
Revêtement:		
Traitement:		
Normes:	Nouvelle Cote d'	29 / 10 / 2008
Matériau: Acier	Que Substitue à tous les plans de la famille 221650... et 221670...	21 / 04 / 2008
Date le: 21 / 04 / 2008	Modifications	Date
Z.A.	Désignation: Vis Auto-tourillonnant Tête Fraisée Hexagonale Creux Avec ou sans crans (V.AUTO-TOUR.HC)	
72900 PARCE SUR SARTHE Tel: (33)0243620909	Plan n° 2216	Feuille 1 de 2 Echelle 2:1



**Contrôle
Qualité**

CHIPBOARD SCREWS

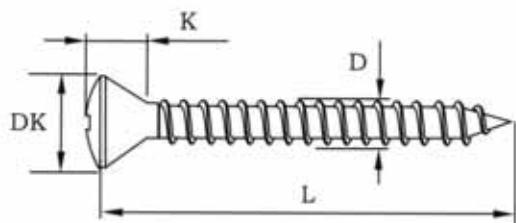
MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM



Tête Fraisée Double Cône

DOUBLE FLAT HEAD CHIPBOARD SCREWS

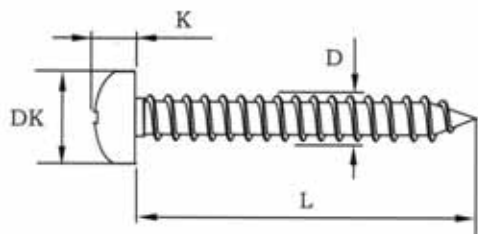
D	DK	K	L
M2.5	5.0	1.3	10 - 30
M2.7	5.5	1.3	10 - 50
M3.0	6.0	1.3	10 - 50
M3.5	7.0	1.4	10 - 60
M4.0	8.0	1.8	12 - 80
M4.5	9.0	1.9	16 - 80
M5.0	10.0	2.2	20 - 140
M5.5	11.0	2.3	20 - 140
M6.0	12.0	2.5	25 - 200
M8.0	14.5	4.0	60 - 300
M10.0	18.2	5.0	80 - 300



Tête Fraisée Bombée

OVAL HEAD CHIPBOARD SCREWS

D	DK	K	L
M3.0	6.0	1.90	16 - 40
M3.5	7.0	2.10	10 - 50
M4.0	8.0	2.45	14 - 70
M4.5	9.0	2.70	16 - 80
M5.0	10.0	3.10	20 - 140
M6.0	12.0	3.70	25 - 180



Tête Ronde

PAN HEAD CHIPBOARD SCREWS

D	DK	K	L
M2.5	5.0	2.12	10 - 30
M3.0	6.0	2.37	16 - 40
M3.5	7.0	2.72	10 - 50
M4.0	8.0	2.92	14 - 70
M4.5	9.0	3.15	16 - 80
M5.0	10.0	3.65	20 - 140
M6.0	12.0	4.25	25 - 200



POZI



PHIL



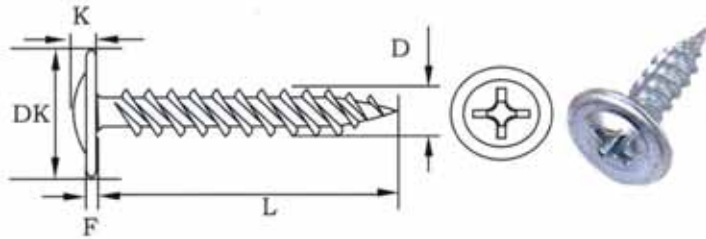
6 LOBES



POZI

POUR D'AVANTAGE DE SAVIS, SE RÉFÉRER À LA PAGE 19

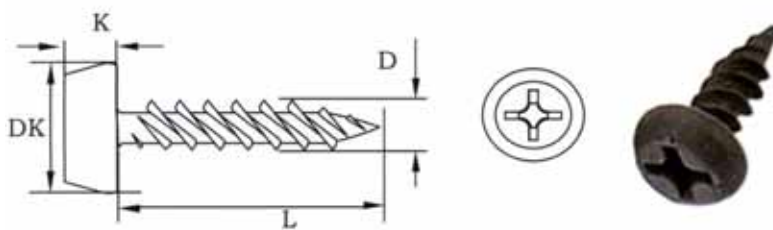
DRYWALL SCREWS



Tête Poelier Fausse Rondelle

WAFER HEAD DRYWALL SCREWS

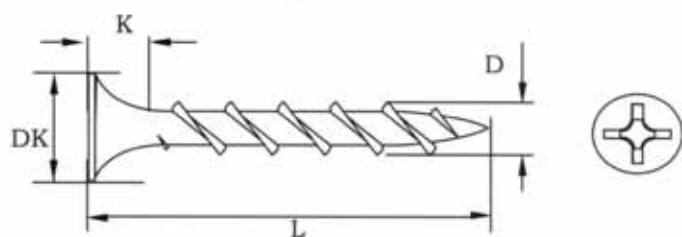
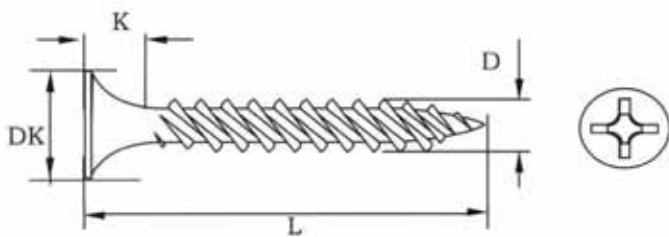
D	DK	K	F	L
M3.5	7.50 - 8.00	1.90 - 2.20	1.20 REF	13 - 75
M4.2	10.40 - 11.00	1.90 - 2.20	1.20 REF	13 - 75



Tête Ronde

PAN FRAMING HEAD DRYWALL SCREWS

D	DK	K	L
M3.5	7.60 - 8.00	2.55 - 2.85	9.5 / 11.0
M3.8	7.60 - 8.00	2.55 - 2.85	9.5 / 11.0
M3.9	7.60 - 8.00	2.55 - 2.85	9.5 / 11.0



Tête Trompette

BUGLE HEAD DRYWALL SCREWS

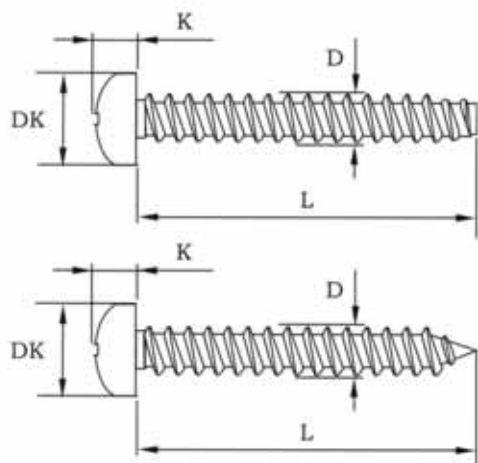
D	DK	K	L
M3.5	7.80 - 8.20	5.00 REF	16.0 - 65.0
M3.9	7.80 - 8.20	5.00 REF	16.0 - 75.0
M4.2	7.80 - 8.20	6.00 REF	16.0 - 100.0
M4.8	8.00 - 8.40	6.00 REF	65.0 - 180.0



POUR D'AVANTAGE DE VISSAPLAC, SE RÉFÉRER À LA PAGE 19

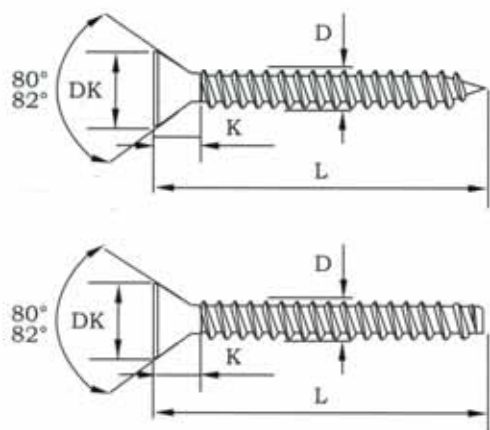
TAPPING SCREWS

MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM



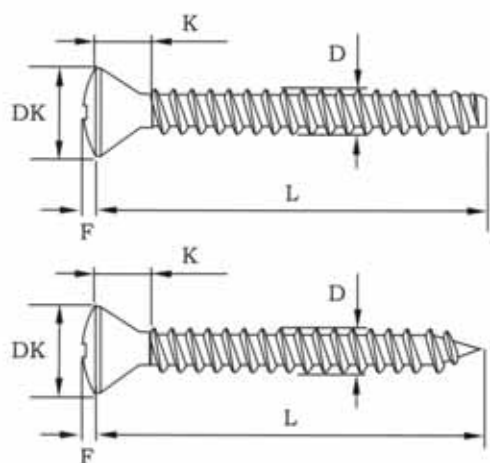
Tête Cylindrique

DIN 7981 PAN HEAD TAPPING SCREWS			
D	DK	K	L
M2.2	4.2	1.80	4.5 - 16.0
M2.9	5.6	2.20	6.5 - 25.0
M3.5	6.9	2.60	9.5 - 60.0
M3.9	7.5	2.80	9.5 - 70.0
M4.2	8.2	3.05	9.5 - 70.0
M4.8	9.5	3.55	9.5 - 120.0
M5.5	10.8	3.95	13.0 - 150.0
M6.3	12.5	4.55	13.0 - 200.0



Tête Fraisée

DIN 7982 COUNTERSUNK HEAD TAPPING SCREWS			
D	DK	K	L
M2.2	4.3	1.3	4.5 - 16.0
M2.9	5.5	1.7	6.5 - 25.0
M3.5	6.8	2.1	9.5 - 60.0
M3.9	7.5	2.3	9.5 - 70.0
M4.2	8.1	2.5	9.5 - 70.0
M4.8	9.5	3.0	9.5 - 120.0
M5.5	10.8	3.4	13.0 - 150.0
M6.3	12.4	3.8	13.0 - 200.0



Tête Fraisée Bombée

DIN 7983 OVAL HEAD TAPPING SCREWS				
D	DK	F	K	L
M2.2	4.3	0.7	1.3	4.5 - 16.0
M2.9	5.5	0.9	1.7	6.5 - 25.0
M3.5	6.8	1.2	2.1	9.5 - 60.0
M3.9	7.5	1.3	2.3	9.5 - 70.0
M4.2	8.1	1.4	2.5	9.5 - 70.0
M4.8	9.5	1.5	3.0	9.5 - 120.0
M5.5	10.8	1.7	3.4	13.0 - 150.0
M6.3	12.4	2	3.8	13.0 - 200.0



CARRÉ



POZI



PHIL



6 LOBES



FENDU

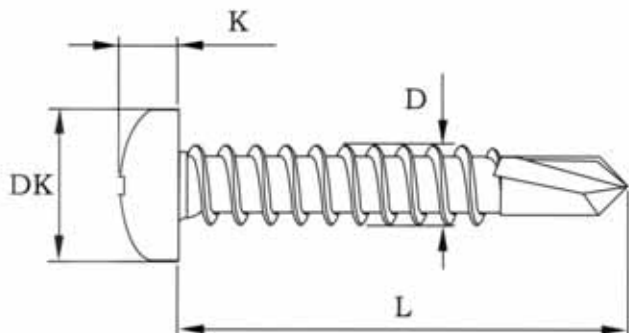


HEX. CREUX

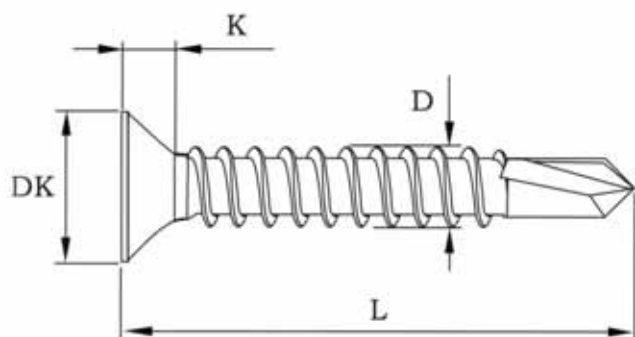
POUR D'AVANTAGE DE VIS À TÔLE, SE RÉFÉRER À LA PAGE 19

SELF DRILLING SCREWS

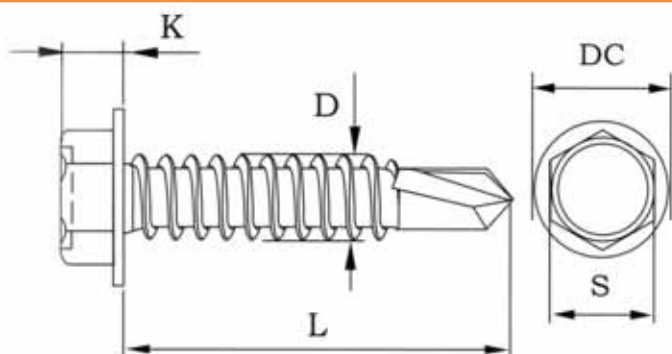
MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM



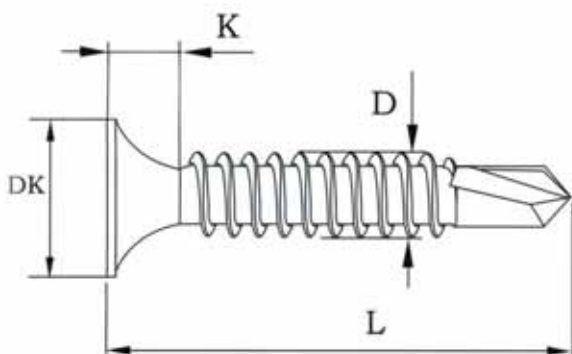
DIN 7504 N			
D	DK	K	L
M2.90	5.60	2.20	9.5 - 25.0
M3.50	6.90	2.60	9.5 - 60.0
M3.90	7.50	2.80	13.0 - 70.0
M4.20	8.20	3.05	13.0 - 70.0
M4.80	9.50	3.55	13.0 - 120.0
M5.50	10.80	3.95	16.0 - 150.0
M6.30	12.50	4.55	19.0 - 200.0



DIN 7504 P			
D	DK	K	L
M2.90	5.50	1.70	9.5 - 25.0
M3.50	6.80	2.10	9.5 - 60.0
M3.90	7.50	2.30	13.0 - 70.0
M4.20	8.10	2.50	13.0 - 70.0
M4.80	9.50	3.00	13.0 - 120.0
M5.50	10.80	3.40	16.0 - 150.0
M6.30	12.40	3.80	19.0 - 200.0



DIN 7504 K				
D	DC	K	S	L
M3.50	8.30	3.45	5.50	9.5 - 60.0
M3.90	8.30	3.45	5.50	13.0 - 70.0
M4.20	8.80	4.25	7.00	13.0 - 70.0
M4.80	10.50	4.45	8.00	13.0 - 120.0
M5.50	11.00	5.45	8.00	16.0 - 150.0
M6.30	13.20	6.45	10.00	19.0 - 200.0



Tête Trompette			
PHIL BUGLE HEAD SELF DRILLING SCREWS			
D	DK	K	L
M3.5	7.90 - 8.40	5.00 REF	25.0 - 65.0
M3.9	7.90 - 8.40	5.00 REF	25.0 - 65.0
M4.2	7.90 - 8.40	6.00 REF	50.0 - 75.0
M4.8	7.90 - 8.40	6.00 REF	100.0 - 150.0



CARRÉ



POZI



PHIL



6 LOBES



FENDU

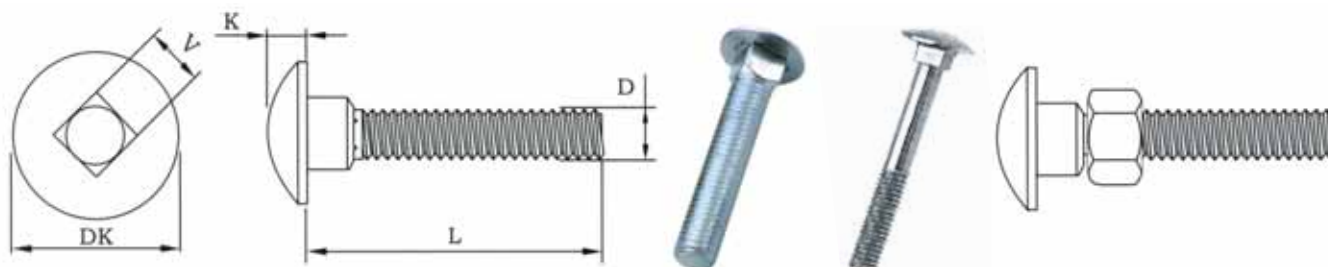


HEX. CREUX

POUR D'AVANTAGE DE VIS AUTOPERCEUSES, SE RÉFÉRER À LA PAGE 20

MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM

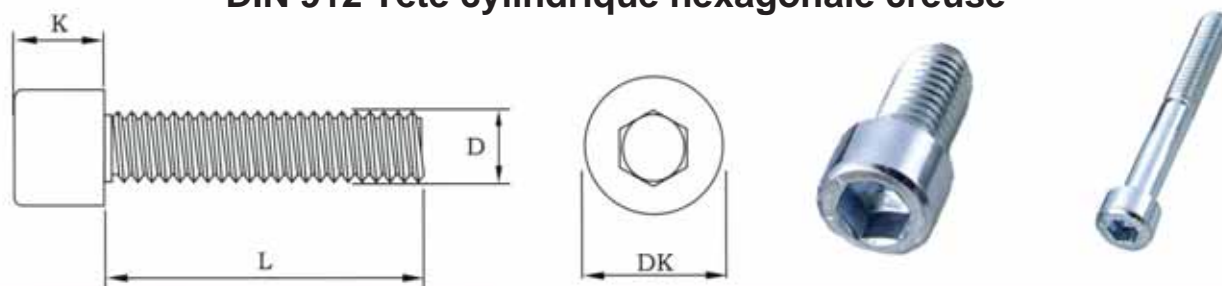
DIN 603 Tête ronde collet carré



D	DK	V	K	L
M5	12.45-13.55	4.52-5.48	2.70-3.30	12~90
M6	15.45-16.55	5.52-6.48	3.12-3.88	12~170
M7	16.50-17.50	6.70-7.30	3.43-4.17	30~100
M8	19.35-20.65	7.42-8.58	4.12-4.88	15~200
M10	23.35-24.65	9.42-10.58	4.62-5.38	16~300
M12	29.35-30.65	11.30-12.70	6.05-6.95	25~300
M14	33.30-34.80	13.60-14.30	7.65-8.45	80~300
M16	37.20-38.80	15.30-16.70	8.05-8.95	35~300
M20	45.20-46.80	19.16-20.84	9.95-11.05	50~300

POUR D'AVANTAGE DE TRCC, SE RÉFÉRER À LA PAGE 32

DIN 912 Tête cylindrique hexagonale creuse



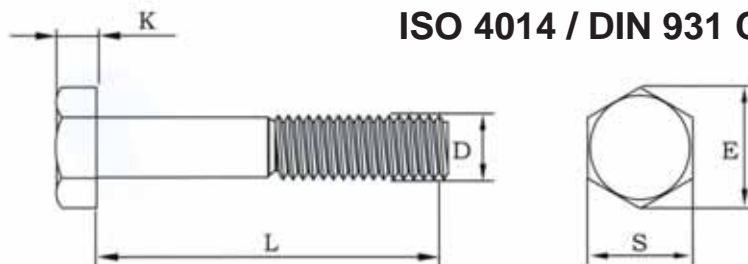
D	DK	K	L
M1.4	2.46-2.60	1.26-1.40	2~12
M1.6	2.86-3.00	1.46-1.60	2.5~16
M2	3.62-3.80	1.86-2.00	2.5~20
M2.5	4.32-4.50	2.36-2.50	3~25
M3	5.32-5.50	2.86-3.00	5~30
M4	6.78-7.00	3.82-4.00	6~40
M5	8.28-8.50	4.82-5.00	8~50
M6	9.78-10.00	5.70-6.00	8~100
M8	12.73-13.00	7.64-8.00	10~200
M10	15.73-16.00	9.64-10.00	16~200
M12	17.73-18.00	11.57-12.00	16~200
M14	20.67-21.00	13.57-14.00	25~200
M16	23.67-24.00	15.57-16.00	25~200
M18	26.67-27.00	17.57-18.00	30~200
M20	29.67-30.00	19.48-20.00	30~200

D	DK	K	L
M22	32.61-33.00	21.48-22.00	35~200
M24	35.61-36.00	23.48-24.00	40~200
M27	39.61-40.00	26.48-27.00	45~200
M30	44.61-45.00	29.48-30.00	45~200
M33	49.61-50.00	32.38-33.00	50~300
M36	53.54-54.00	35.38-36.00	55~300
M42	62.54-63.00	41.38-42.00	60~300
M48	71.54-72.00	47.38-48.00	70~300
M56	83.46-84.00	55.26-56.00	80~300
M64	95.46-96.00	63.26-64.00	90~300
M72 X 6	107.46-108.00	71.26-72.00	100~300
M80 X 6	119.46-120.00	79.26-80.00	120~300
M90 X 6	134.37-135.00	89.13-90.00	140~300
M100 X 6	149.37-150.00	99.13-100.00	

POUR D'AVANTAGE DE CHC, SE RÉFÉRER À LA PAGE 32

MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM

ISO 4014 / DIN 931 Corps boulon tête hexagonale



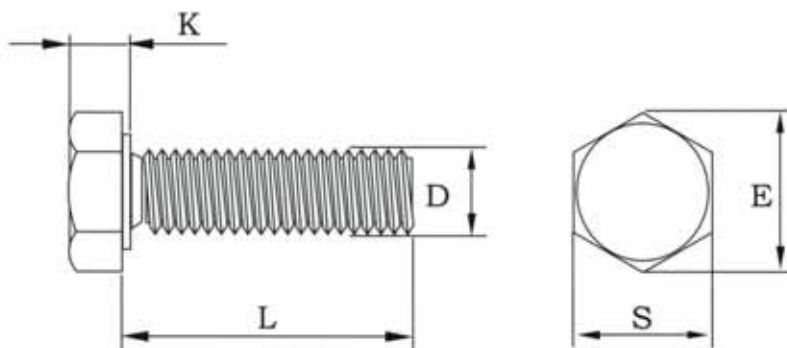
D	S	E	K	L
M1.6	3.2	3.41 MIN.	1.1	12~16
M2	4.0	4.32 MIN.	1.4	16~20
M2.5	5.0	5.45 MIN.	1.7	16~25
M3	5.5	6.01 MIN.	2.0	20~30
M3.5	6.0	6.58 MIN.	2.4	25~35
M4	7.0	7.66 MIN.	2.8	20~50
M5	8.0	8.79 MIN.	3.5	25~60
M6	10.0	11.05 MIN.	4.0	30~100
M7	11.0	12.12 MIN.	4.8	30~70
M8	13.0	14.38 MIN.	5.3	35~150
M10	17.0	18.90 MIN.	6.4	40~150
M12	19.0	21.10 MIN.	7.5	45~200
M14	22.0	24.49 MIN.	8.8	50~150
M16	24.0	26.75 MIN.	10.0	55~200
M18	27.0	30.14 MIN.	11.5	65~160
M20	30.0	33.53 MIN.	12.5	65~200
M22	32.0	35.72 MIN.	14.0	70~220
M24	36.0	39.98 MIN.	15.0	80~240
M27	41.0	45.20 MIN.	17.0	90~260
M30	46.0	50.85 MIN.	18.7	90~300
M33	50.0	55.37 MIN.	21.0	100~300
M36	55.0	60.79 MIN.	22.5	110~300
M39	60.0	66.44 MIN.	25.0	120~300
M42	65.0	71.30 MIN.	26.0	130~300
M45	70.0	76.95 MIN.	28.0	130~300
M48	75.0	82.60 MIN.	30.0	140~340
M52	80.0	88.25 MIN.	33.0	150~340
M56	85.0	93.56 MIN.	35.0	160~360
M60	90.0	99.21 MIN.	38.0	170~360
M64	95.0	104.86 MIN.	40.0	180~360
M68	100.0	110.51 MIN.	43.0	190~380
M72 X 6	105.0	116.16 MIN.	45.0	200~400
M76 X 6	110.0	121.81 MIN.	48.0	220~420
M80 X 6	115.0	127.46 MIN.	50.0	220~460
M90 X 6	130.0	144.08 MIN.	57.0	240~500
M100 X 6	145.0	161.02 MIN.	63.0	260~500
M110 X 6	155.0	172.32 MIN.	69.0	280~500
M125 X 6	180.0	200.57 MIN.	79.0	320~500
M140 X 6	200.0	220.80 MIN.	88.0	340~500
M160 X 6	230.0	254.70 MIN.	100.0	380~500



POUR D'AVANTAGE DE TH, SE RÉFÉRER À LA PAGE 32

MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM

ISO 4017 / DIN 931 Vis métaux tête hexagonale



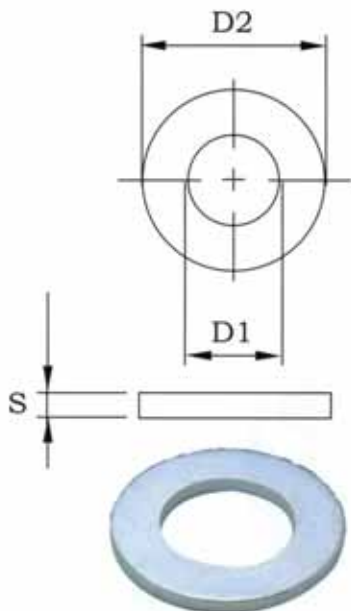
● FREINS FILET

D	S	E	K	L
M1.6	3.2	3.41 MIN.	1.1	2~12
M2	4.0	4.32 MIN.	1.4	3~16
M2.5	5.0	5.45 MIN.	1.7	3~25
M3	5.5	6.01 MIN.	2.0	4~30
M3.5	6.0	6.58 MIN.	2.4	5~35
M4	7.0	7.66 MIN.	2.8	5~70
M5	8.0	8.79 MIN.	3.5	6~80
M6	10.0	11.05 MIN.	4.0	6~80
M7	11.0	12.12 MIN.	4.8	7~100
M8	13.0	14.38 MIN.	5.3	8~160
M10	17.0	18.90 MIN.	6.4	8~200
M12	19.0	21.10 MIN.	7.5	10~200
M14	22.0	24.49 MIN.	8.8	10~150
M16	24.0	26.75 MIN.	10.0	12~200
M18	27.0	30.14 MIN.	11.5	16~200
M20	30.0	33.53 MIN.	12.5	16~200
M22	32.0	35.72 MIN.	14.0	16~200
M24	36.0	39.98 MIN.	15.0	16~200
M27	41.0	45.20 MIN.	17.0	22~200
M30	46.0	50.85 MIN.	18.7	35~200
M33	50.0	55.37 MIN.	21.0	35~200
M36	55.0	60.79 MIN.	22.5	35~200
M39	60.0	66.44 MIN.	25.0	35~200
M42	65.0	71.30 MIN.	26.0	40~200
M45	70.0	76.95 MIN.	28.0	40~200
M48	75.0	82.60 MIN.	30.0	40~200
M52	80.0	88.25 MIN.	33.0	50~200

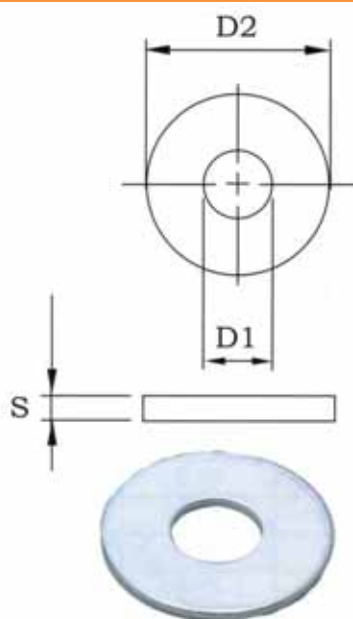


POUR D'AVANTAGE DE TH, SE RÉFÉRER À LA PAGE 32

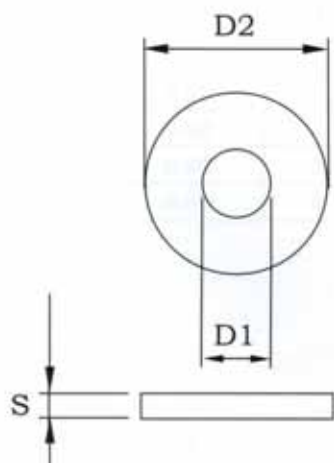
MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM



DIN125A							
D	DI	D2	S	D	DI	D2	S
M1.6	1.7	4.0	0.3	M22	23.0	39.0	3.0
M2	2.2	5.0	0.3	M24	25.0	44.0	4.0
M2.5	2.7	6.0	0.5	M27	28.0	50.0	4.0
M3	3.2	7.0	0.5	M30	31.0	56.0	4.0
M3.5	3.7	8.0	0.5	M33	34.0	60.0	5.0
M4	4.3	9.0	0.8	M36	37.0	66.0	5.0
M5	5.3	10.0	1.0	M39	42.0	72.0	6.0
M6	6.4	12.0	1.6	M42	45.0	78.0	8.0
M8	8.4	16.0	1.6	M45	48.0	85.0	8.0
M10	10.5	20.0	2.0	M48	52.0	92.0	8.0
M12	13.0	24.0	2.5	M52	56.0	98.0	8.0
M14	15.0	28.0	2.5	M56	62.0	105.0	10.0
M16	17.0	30.0	3.0	M60	66.0	110.0	10.0
M18	19.0	34.0	3.0	M64	70.0	115.0	10.0
M20	21.0	37.0	3.0				



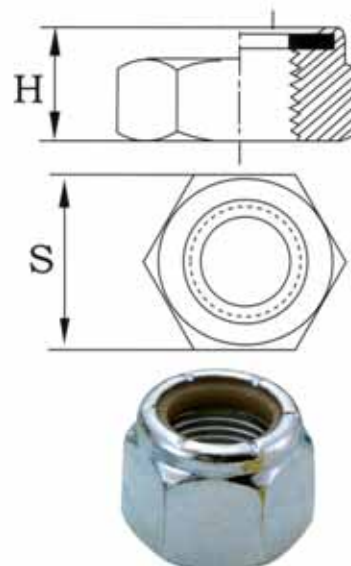
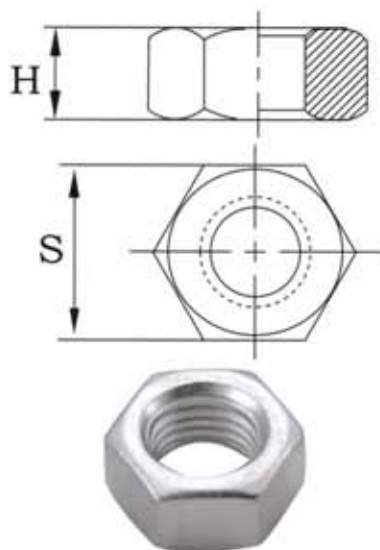
DIN9021							
D	DI	D2	S	D	DI	D2	S
M2.5	2.7	8.0	0.8	M16	17.0	50.0	3.0
M3	3.2	9.0	0.8	M18	19.0	56.0	4.0
M3.5	3.7	11.0	0.8	M20	21.0	60.0	4.0
M4	4.3	12.0	1.0	M22	23.0	66.0	5.0
M5	5.3	15.0	1.0	M24	25.0	72.0	5.0
M6	6.4	18.0	1.6	M27	30.0	85.0	6.0
M8	8.4	24.0	2.0	M30	33.0	92.0	6.0
M10	10.5	30.0	2.5	M33	36.0	105.0	6.0
M12	13.0	37.0	3.0	M36	39.0	110.0	8.0
M14	15.0	44.0	3.0				



DIN440R							
D	DI	D2	S	D	DI	D2	S
M5	5.5	18.0	2.0	M27	30.0	98.0	6.0
M6	6.6	22.0	2.0	M30	33.0	105.0	6.0
M8	9.0	28.0	3.0	M33	36.0	112.0	6.0
M10	11.0	34.0	3.0	M36	39.0	125.0	8.0
M12	14.0	45.0	4.0	M39	42.0	140.0	8.0
M16	18.0	58.0	5.0	M42	45.0	150.0	8.0
M20	22.0	68.0	5.0	M45	48.0	160.0	8.0
M22	24.0	80.0	6.0	M48	52.0	170.0	10.0
M24	26.0	92.0	6.0	M52	56.0	180.0	10.0

POUR D'AVANTAGE DE RONDELLES, SE RÉFÉRER À LA PAGE 30

MATÉRIAUX DISPONIBLES : ACIER - INOX - LAITON - ALUMINIUM



DIN934			ISO4032	
D	H	S	H	S
M1	0.8	2.5		
M1.2	1.0	3.0		
M1.4	1.2	3.0		
M1.6	1.3	3.2		
M2	1.6	4.0		
M2.5	2.0	5.0		
M3	2.4	5.5		
M3.5	2.8	6.0		
M4	3.2	7.0		
M5	4.0	8.0	4.7	8.0
M6	5.0	10.0	5.20	10.0
M7	5.5	11.0		
M8	6.5	13.0	6.8	13.0
M10	8.0	17.0	8.4	16.0
M12	10.0	19.0	10.8	18.0
M14	11.0	22.0	12.8	21.0
M16	13.0	24.0	14.8	24.0
M18	15.0	27.0	15.8	27.0
M20	16.0	30.0	18.0	30.0
M22	18.0	32.0	19.4	34.0
M24	19.0	36.0	21.5	36.0
M27	22.0	41.0	23.8	41.0
M30	24.0	46.0	25.6	46.0
M33	26.0	50.0	28.7	50.0
M36	29.0	55.0	31.0	55.0
M39	31.0	60.0	33.4	60.0
M42	34.0	65.0		
M45	36.0	70.0		
M48	38.0	75.0		
M52	42.0	80.0		
M56	45.0	85.0		

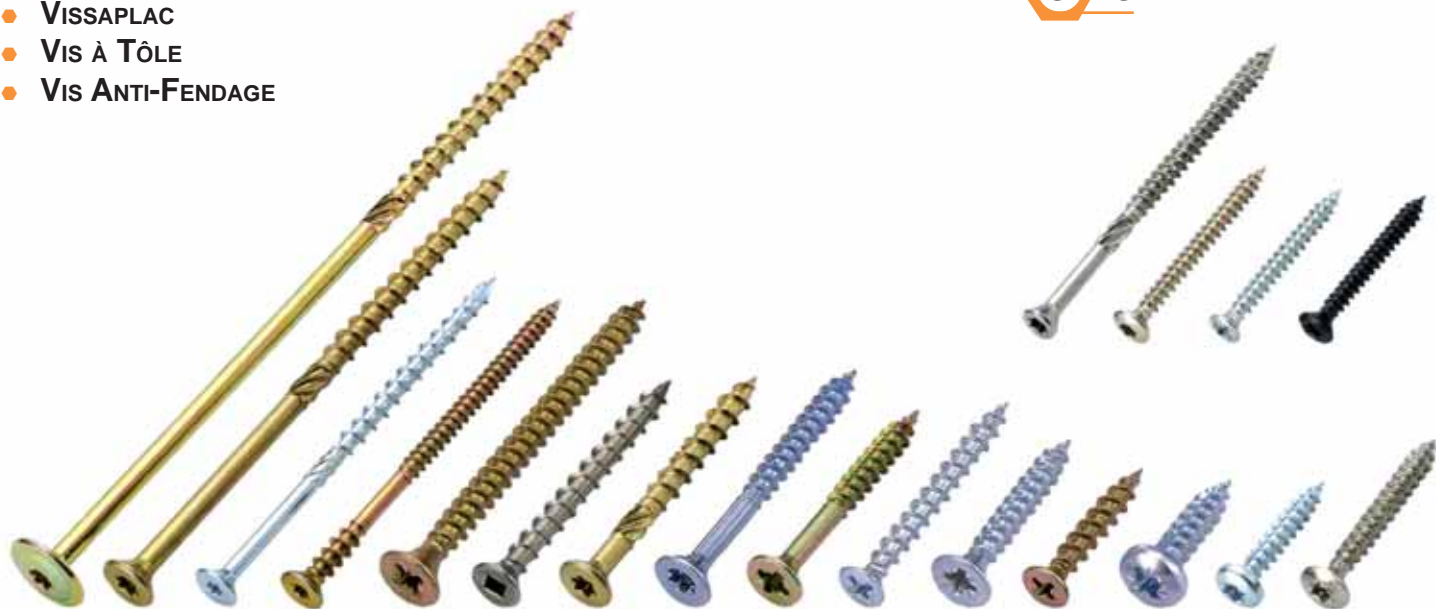
DIN935 ECROUS FREINS		
D	H	S
M3	4.0	5.5
M4	5.0	7.0
M5	5.0	8.0
M6	6.0	10.0
M7	7.5	11.0
M8	8.0	13.0
M10	10.0	17.0
M12	12.0	19.0
M14	14.0	22.0
M16	16.0	24.0
M18	18.5	27.0
M20	20.0	30.0
M22	22.0	32.0
M24	24.0	36.0
M27	27.0	41.0
M30	30.0	46.0
M33	33.0	50.0
M36	36.0	55.0
M39	39.0	60.0
M42	42.0	65.0
M45	45.0	70.0
M48	48.0	75.0

POUR D'AVANTAGE D'ÉCROUS, SE RÉFÉRER À LA PAGE 26

SCREWS

- Vis AGGLO
- VISSAPLAC
- Vis À TÔLE
- VIS ANTI-FENDAGE

SAVIS



VISSAPLAC



VISSAPLAC EN ROULEAU



Vis À TÔLE



AUTOPERCEUSES

SELF DRILLING SCREWS

AUTOPERCEUSES



SELF DRILLING SCREWS

CACHE TÊTE EN INOX



CACHE TÊTE EN NYLON



VIS TÊTE LAQUÉE



POINTE DIAMANT



POUDRE OU LIQUIDE

AUTOPERCEUSES



CHIPBOARD SCREWS

- DOUBLE FILET
- FILET HILO
- Vis Pvc



- VIS À FRAPPER



- VIS POUR POSE DE MENUISERIE

- VIS DE RÉGLAGE

- VIS BÉTON



SCREWS

- Vis Pvc 30°
- Vis Pvc 45°
- TRILOBÉES
- POINTES KERB

Vis EURO

- POUR PLASTIQUE

AUTOTARAUDEUSES



POINTE ANTI-FENDAGE TYPE 17

Vis FENÊTRES



Vis MÉTAUX - Vis POELIER



SCREWS

Vis à Rondelle Imperdable



Frein Filet

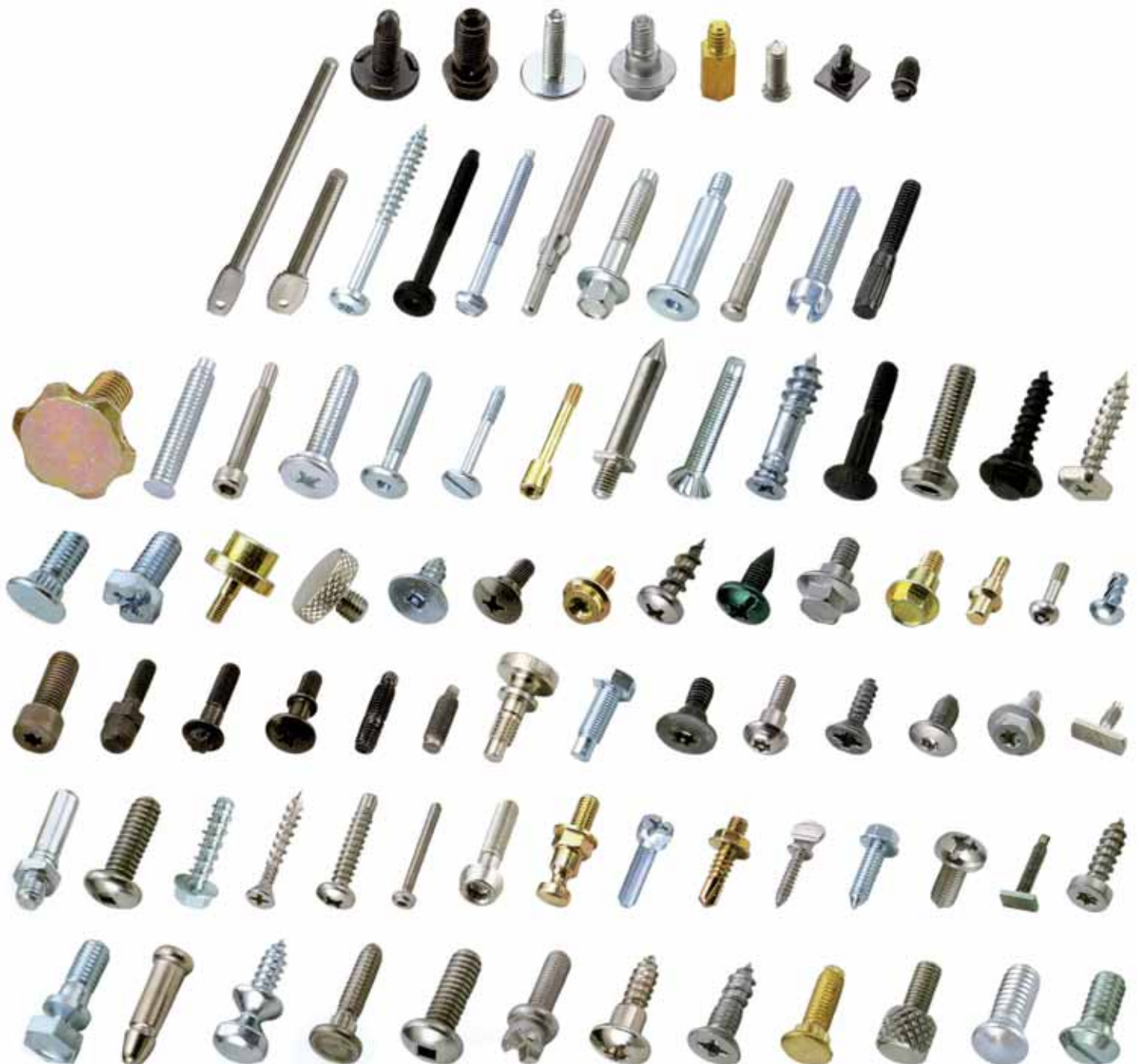


SCREWS

Vis MÉTAUX HC



VISSERIE SPÉCIALE



• ÉCROUS HU / HH / Hm / FREINS

ÉCROUS HEXAGONAUX



• INSERT NYLON

ÉCROUS FREINS



• INSERT METAL

• ÉCROUS FREINS TOUT MÉTAL



ÉCROUS À COLLERETTE



NUTS

ÉCROUS À CRÉNEAU



ÉCROUS CARRÉS / RECTANGLES



ÉCROUS À OREILLES



RALLONGES



ÉCROUS À SOUDER



ÉCROUS RONDELLE IMPERDABLE



• 1 PIÈCE OU 2 PIÈCES

ÉCROUS SPÉCIAUX

ÉCROUS



ÉCROUS CYLINDRIQUES À SOUDER



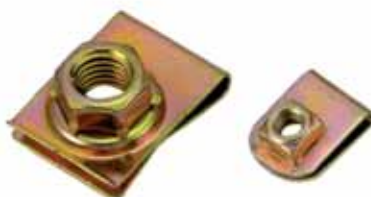
ÉCROUS À SERTIR



ÉCROUS À GRIFFE



ÉCROUS CLIPS



ÉCROUS POUR RAILS



ÉCROUS CAGE



CLIPS



ÉCROUS EMBOUTIS



RONDELLES

WASHERS

PIÈCES EMBOUTIES

NFE 25513 / DIN 9021 / DIN 125A / DIN 127B



ANNEAUX



ONDUFLEX



• CUVETTE

ÉVENTAILS



CIRCLIPS



RONDELLES + EPDM



DIVERS PIÈCES EMBOUTIES



PIÈCES EMBOUTIES

• FREINS FILET



• TH EMBASE



• TIREFOND
À BOURRER



• CHC



BOULONNERIE



BOLTS





BOUCHONS HC



STHC



STHC À BILLE



GOUJONS SPÉCIAUX



• FENDUES



• BÉTA



• SPÉCIAL



• ÉLASTIQUES



COLLIERS



CLOUS POINTES



RIVETS





● CONFIRMAT

Vis AUTO TOUR



Vis DE JONCTION

BOIS ET MÉTAUX



Vis EURO



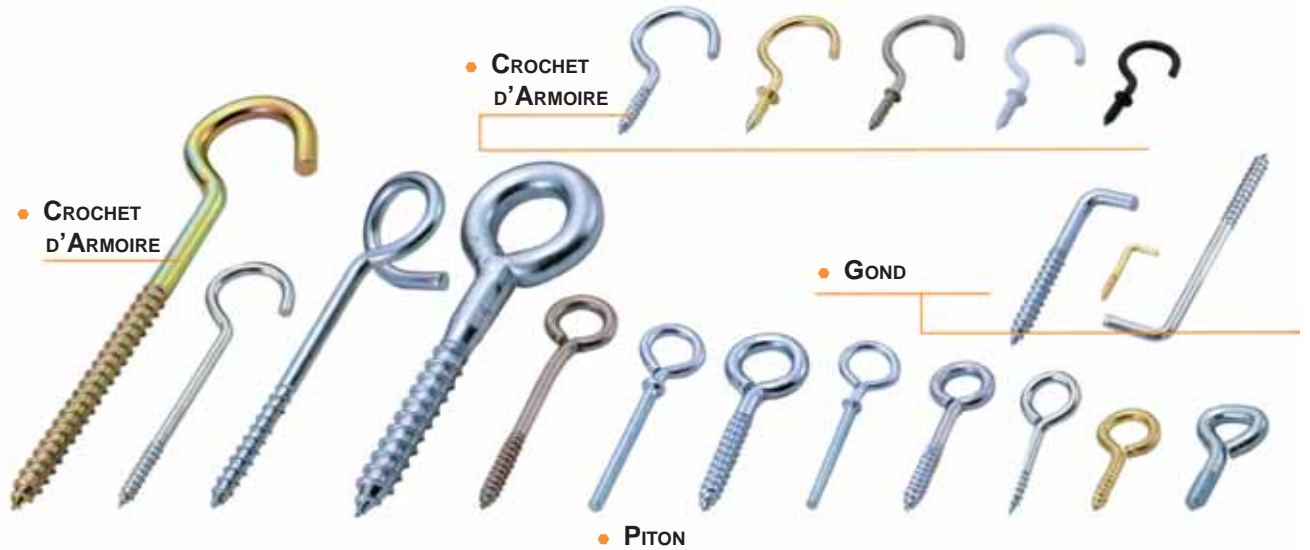
TAQUETS



Vis RELIEUR



HOOKS



ÉCROUS ZAMACK



PLOTS FENDUS



COMBIFIX



SÉCABLES



ÉCROU OREILLE FONTE



TOURILLONS + EXCENTRIQUES



ANCHORS

GOUJON D'ANCRAGE



CHEVILLE MÉTALLIQUE



CHEVILLE POUR PAROI CREUSE



GOUJON D'ANCRAGE ÉCROU



CHEVILLE À BASCULE



GONJOU D'ANCRAGE + PITON



• DOUILLE À FRAPPER



ACCASTILLAGE

CHEVILLES NYLON

• TIRANT



• ESSE



• SERRE CÂBLE



• MANILLE



• MAILLON



• PLAFOND

AUTRES

• CHIMIQUE



ASSORTIMENT CLÉS



EMBOUS



RALLONGE MAGNÉTIQUE

NOIX DE SERRAGE



CLÉ Z

AUTRES



CLÉ ALLEN

NYLON - PVC - EPDM - PLASTIQUE

FIXATIONS NYLON



NORME	DESIGNATION	VS CODE	NORME	DESIGNATION	VS CODE
DIN 1 B	GOUPILLE CONIQUE	7094	DIN 912 ISO 4762	VIS METAUX CHC CLASSE 12.9	4624
DIN 1 B INOX	GOUPILLE CONIQUE INOX	8694	DIN 912 ISO 4762 INOX	VIS METAUX INOX A2 CHC	8420
DIN 7	GOUPILLE CYLINDRIQUE ACIER DIN 7	7084	DIN 912 ISO 4762 INOX	VIS METAUX INOX A4 CHC	8820
DIN 7 INOX	GOUPILLES CYLINDRIQUES INOX	8693	DIN 913	VIS METAUX LAITON STHC BOUT PLAT	1520
DIN 84	VIS METAUX LAITON ET LAIT. CHROME TC FEND	1502	DIN 913	VIS METAUX NYLON STHC BOUT PLAT	7616
DIN 84	VIS METAUX TC FEND	3102	DIN 913	VIS STHC BOUT PLAT	4616
DIN 84 ISO 1207 INOX	VIS METAUX INOX A2 TC FEND	8302	DIN 913 ISO 4026 INOX	VIS INOX A2 STHC BOUT PLAT	8416
DIN 84 ISO 1207 INOX	VIS METAUX INOX A4 TC FEND	8802	DIN 914	VIS METAUX LAITON STHC BOUT POINTEAU	1521
DIN 85	VIS METAUX LAITON TCL FEND	1509	DIN 914	VIS STHC BOUT POINTEAU	4618
DIN 85	VIS METAUX TCL FEND	3109	DIN 914 ISO 4027 INOX	VIS INOX A2 STHC BOUT POINTEAU	8418
DIN 85 ISO 1580 INOX	VIS METAUX INOX A2 TCL FEND	8309	DIN 915	VIS METAUX LAITON STHC BOUT TETON	1522
DIN 85 ISO 1580 INOX	VIS METAUX INOX A4 TCL FEND	8809	DIN 915	VIS STHC BOUT TETON	4615
DIN 95	VIS BOIS ACIER TFB FEND	2103	DIN 915 INOX	VIS INOX A2 STHC BOUT TETON	8415
DIN 95	VIS BOIS ACYCHROM TFB FEND	1303	DIN 916	VIS STHC BOUT CUVETTE	4617
DIN 95	VIS BOIS LAITON ET LAIT. CHROME TFB FEND	1203	DIN 916 ISO 4029 INOX	VIS INOX A2 STHC BOUT CUVETTE	8417
DIN 95 NFE 27143 INOX	VIS BOIS INOX A2 TFB FEND	8203	DIN 917	ECROUS BORGNES FORME BASSE	4313
DIN 96	VIS BOIS ACIER TR FEND	2102	DIN 928	ECROUS A SOUDER CARRE	4362
DIN 96	VIS BOIS ACYCHROM TR FEND	1302	DIN 928 C	ECROU A SOUDER A COLLERETTE	4377
DIN 96	VIS BOIS LAITON ET LAITON CHROME TR FEND	1202	DIN 929	ECROUS H A SOUDER	4338
DIN 96 NFE 27141 INOX	VIS BOIS INOX A2 TR FEND	8202	DIN 929 INOX	ECROUS H A SOUDER INOX A2	8438
DIN 97	VIS BOIS ACIER CT CHROME	1110	DIN 931	CORPS BOUL TH CLASSE 6.8 DIN 931	4009
DIN 97	VIS BOIS ACIER CT PLASTIQUE	1111	DIN 931	CORPS BOUL TH CLASSE 8.8	4100
DIN 97	VIS BOIS ACIER TF FEND	2101	DIN 931	CORPS BOUL TH CLASSE 12.9	4213
DIN 97	VIS BOIS ACIER TF FEND PERCEE	2121	DIN 931	CORPS DE BOULONS TH ALUMINIUM	4140
DIN 97	VIS BOIS ACYCHROM TF FEND	1301	DIN 931 INOX	CORPS BOULONS TH INOX A4	8721
DIN 97	VIS BOIS LAITON CT CHROME	1210	DIN 931 ISO 4014 INOX	CORPS BOULONS INOX A2 TH	8409
DIN 97	VIS BOIS LAITON CT PLASTIQUE	1211	DIN 933	VIS METAUX LAITON TH	1512
DIN 97	VIS BOIS LAITON CT PORCELAINE	1212	DIN 933	VIS METAUX TH 6.8	4012
DIN 97	VIS BOIS LAITON ET LAITON CHROME TF FEND	1201	DIN 933	VIS METAUX TH CLASSE 8.8	4101
DIN 97 + P&T	VIS BOIS LAITON PERCEE TARAUDEE	5100	DIN 933	VIS TH 12.9	4214
DIN 97 NFE 27142 INOX	VIS BOIS INOX A2 TF FEND	8201	DIN 933 + FENTE	VIS METAUX TH FEND	4113
DIN 97 NFE 27142 INOX	VIS BOIS INOX A4 TF FEND	8701	DIN 933 INOX	VIS METAUX INOX A2 TH	8412
DIN 127	RONDELLE GROWER	3550	DIN 933 INOX	VIS METAUX TH INOX A4	8722
DIN 127 INOX	RONDELLES GROWER INOX A2	8551	DIN 934	ECROU HU ALUMINIUM	4315
DIN 137	RONDELLE ONDUFLEX	3554	DIN 934	ECROU HU CLASSE 10	4384
DIN 137 INOX	ROND ONDUFLEX INOX A2 TYPE A	8560	DIN 934	ECROU LAITON HU	5725
DIN 137 INOX	ROND ONDUFLEX INOX A2 TYPE B	8561	DIN 934	ECROUS HU DIN 934	4385
DIN 137 INOX	ROND ONDUFLEX INOX A4 TYPE A	8562	DIN 934 INOX	ECROU HU PAS FIN INOX A4	8735
DIN 315	ECROUS A OREILLES DIN 315	4360	DIN 934 INOX	ECROUS INOX A2 HU	8425
DIN 315	ECROUS A OREILLES LAITON DIN 315	5732	DIN 934 INOX	ECROUS INOX A4 HU	8725
DIN 315 INOX	ECROUS A OREILLES INOX A4	8830	DIN 934 PAS FIN	ECROU HU PAS FIN CLASSE 10	4317
DIN 316	VIS A OREILLES DIN 316	3149	DIN 935	ECROUS A CRENEAUX HK	4344
DIN 316	VIS A OREILLES LAITON	5340	DIN 935	ECROUS A CRENEAUX PAS FIN	4347
DIN 316	VIS METAUX A OREILLES NYLON	7340	DIN 936	ECROU HM PAS FINS DIN 936	4368
DIN 404	VIS A PLOMBER	3166	DIN 960	CORPS BOUL TH CL 8.8 PAS FINS	4105
DIN 433	ROND PL NYLON SERIE Z	7332	DIN 960	CORPS BOUL TH CL 10.9 PAS FIN	4103
DIN 433	RONDELLE PLATE	3541	DIN 961	VIS METAUX TH 10.9 PAS FIN	4102
DIN 439 B	ECROUS Hm	4326	DIN 961	VIS METAUX TH CL 8.8 PAS FIN	4106
DIN 439 B	ECROUS LAITON HM	5726	DIN 963	VIS METAUX LAITON ET LAIT. CHROME TF FEND	1501
DIN 439 B INOX	ECROUS Hm PAS FIN INOX A2	8431	DIN 963	VIS METAUX NYLON TF FEND	7301
DIN 439 INOX	ECROUS INOX A2 HM	8426	DIN 963	VIS METAUX TF FEND	3101
DIN 439 INOX	ECROUS INOX A4 HM	8726	DIN 963 ISO 2009 INOX	VIS METAUX INOX A2 TF FEND	8301
DIN 471	CIRCLIPS EXTERIEURS	7088	DIN 963 ISO 2009 INOX	VIS METAUX INOX A4 TF FEND	8801
DIN 471 INOX	CIRCLIPS EXTERIEURS INOX A2	8565	DIN 964	VIS METAUX LAITON ET LAIT.CHROME TFB FEND	1503
DIN 472	CIRCLIPS INTERIEURS	7087	DIN 964	VIS METAUX LAITON TFB POZI	1506
DIN 472 INOX	CIRCLIPS INT INOX	8087	DIN 964	VIS METAUX TFB FEND	3103
DIN 551	VIS METAUX LAITON SANS TETE FEND	1516	DIN 964 ISO 2010 INOX	VIS METAUX INOX A2 TFB FEND	8303
DIN 551	VIS METAUX SANS TETE FEND BOUT PLAT	3152	DIN 964 ISO 2010 INOX	VIS METAUX INOX A4 TFB FEND	8803
DIN 551 INOX	VIS METAUX SANS TETE FEND BOUT PLAT	8152	DIN 965	VIS METAUX LAITON TF POZI	1504
DIN 553	VIS METAUX SANS TETE FEND BOUT POINTEAU	3154	DIN 965	VIS METAUX TF POZI	3104
DIN 557 INOX	ECROU CARRE INOX A2	8440	DIN 965 INOX	VIS METAUX TF 6 LOBES INOX A4	8806
DIN 562	ECROU CARRE	4314	DIN 965 ISO 7046 INOX	VIS METAUX INOX A2 TF POZI	8304
DIN 562 INOX	ECROU CARRE INOX A2	8441	DIN 966	VIS METAUX TFB POZI	3106
DIN 571	TIREFONDS	4400	DIN 966	VIS METAUX TFB POZI CL 8.8	3113
DIN 571 INOX	TIREFONDS INOX A4	8800	DIN 966 ISO 2010 INOX	VIS METAUX INOX A2 TFB POZI	8306
DIN 571 NFE 27140 INOX	TIREFONDS INOX A2	8400	DIN 968 C	VIS A TOLE TETE POELIERS POZI	3417
DIN 603 + ECROU	BOULONS TRCC	4517	DIN 968 F	TOLE T.POELIER POZI	3426
DIN 603 INOX	VIS TRCC INOX A4	8814	DIN 975	TIGE FILETEE EN 1 M	3347
DIN 603 FT inf 150mm	VIS TRCC ACIER	4516	DIN 975	TIGE FILETEE EN 2 M	3348
DIN 603 NFE 27300 INOX	CORPS DE BOUL INOX A2 TRCC	8414	DIN 975	TIGE FILETEE EN 3 M	3349
DIN 604	BOULONS DE CHARRUE TF 1 ERGOT	4227	DIN 975 INOX	TIGE FILETEE INOX A2	8700
DIN 608 NFE 27354	BOULONS DE CHARRUE TFCC CL 8.8	4225	DIN 975 INOX	TIGES FILETEES INOX A4	8900
DIN 763 INOX	CHAINE A MAILLON LONG	8996	DIN 976	FILET LAITON	5500
DIN 787	CORPS BOUL TH CL 8.8 DIN 787	4104	DIN 976	FILETS ACIER DIAM 3	6603
DIN 911	CLES 6 PANS COUDEES	4625	DIN 976	FILETS ACIER DIAM 4	6604
DIN 912	VIS METAUX CHC CLASSE 6.8	4622	DIN 976	FILETS ACIER DIAM 5	6605
DIN 912	VIS METAUX CHC CLASSE 8.8	4623	DIN 976	FILETS ACIER DIAM 6	6606
DIN 912	VIS METAUX CHC FILETE ENTIERE	4620	DIN 976	FILETS ACIER DIAM 7	6607
DIN 912	VIS METAUX CHC NYLON	7420	DIN 976	FILETS ACIER DIAM 8	6608

NORME	DESIGNATION	VS CODE	NORME	DESIGNATION	VS CODE
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 10	6610	DIN 7504 N INOX	VIS AUTOPERCEUSE INOX A2 TC PHILIPPS	8326
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 12	6612	DIN 7504 N + CARRE INOX	VIS AUTOPERCEUSES TC CARRE INOX	8328
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 14	6614	DIN 7504 N + CARR/PH INOX	VIS AUTOPERCEUSE INOX TH A/ROND VULCA	8329
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 16	6616	DIN 7504 O INOX	V.A-PERCEUSE TF CARRE INOX	8330
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 18	6618	DIN 7504 P	VIS AUTOPERCEUSE TF PHILLIPS	3124
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 20	6620	DIN 7504 P CARRE	VIS AUTOPERCEUSE TF CARREE	3138
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 24	6624	DIN 7504 P INOX	VIS AUTOPERCEUSE INOX A2 TF POZI	8324
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 27	6627	DIN 7504+6LOB+CR	VIS AUTOPERCEUSE TF TORX	3126
DIN 976	FILETS ACIER DIAM 30	6630	DIN 7504N+CRANT+SQ	VIS AUTOPERCEUSE TC CARREE	3137
DIN 980	ECROUS FREINS	4348	DIN 7513	VIS AUTOTARAUEUSE TH	3171
DIN 980 INOX	ECROUS FREINS DIN980	8444	DIN 7971 C	VIS A TOLE TC FEND	3402
DIN 980 V	ECROUS TRISTOP FREINS METALLIQUE	4369	DIN 7971 INOX	VIS TOLE INOX A2 TC FEND	8312
DIN 980 V PAS FIN	ECROUS FREINS PAS FIN	4365	DIN 7972	VIS A TOLE TF FEND	3401
DIN 982	ECROUS FREINS HAUT	4341	DIN 7972 ISO 1482 INOX	VIS TOLE INOX A2 TF FEND	8311
DIN 985	ECROUS FREINS	4334	DIN 7972 ISO 1482 INOX	VIS TOLE INOX A4 TF FEND	8711
DIN 985 INOX	ECROUS FREINS INOX A2	8434	DIN 7973 C	VIS A TOLE TFB FEND	3403
DIN 985 INOX	ECROUS INOX A4 FREINS	8734	DIN 7973 C ISO 1483 INOX	VIS TOLE INOX A2 TFB FEND	8313
DIN 986	ECROUS BORGNES FREINS	4329	DIN 7973 C ISO 1483 INOX	VIS TOLE INOX A4 TFB FEND	8713
DIN 986 INOX	ECROUS BORGNES FREINS INOX A2	8429	DIN 7976 C	VIS TOLE TH	3415
DIN 1158 NFE 25850	GONDS A POINTE	7072	DIN 7976 C ISO 1479 INOX	VIS TOLE INOX A2 TH AVEC ET SANS EMBASE	8317
DIN 1474 INOX	GOUPILLE CANELEE	8687	DIN 7976C+TH/PZ	VIS TOLE TH POZI	3416
DIN 1476 INOX	CLOU CANNELE	8914	DIN 7978	GOUPILLES CONIQUE TARAUEE ACIER	7086
DIN 1481	GOUPILLE ELASTIQUE SERIE EPAISSE	7090	DIN 7979 D	GOUPILLE CYLINDRIQUE TARAUEE	7098
DIN 1481 NFE 27489 INOX	GOUPILLE ELASTIQUE INOX A2	8690	DIN 7981 C	VIS A TOLE TCBL POZI	3405
DIN 1587 INOX	ECROUS BORGNES INOX A2	8428	DIN 7981 C	VIS A TOLE TCL PHILLIPS	3420
DIN 1587 INOX	ECROUS INOX A4 BORGNES	8728	DIN 7981 C	VIS TOLE TC 6 LOBES	3423
DIN 1587+CALOTTE RAP	ECROU BORGNE A CALOTTE RAPPORTE	4388	DIN 7981 C ISO 1481 INOX	VIS TOLE INOX A4 TC FEND	8712
DIN 1587+MONOBLOC	ECROUS BORGNES	4328	DIN 7981 C ISO 7049 INOX	VIS TOLE INOX A2 TCL POZI	8315
DIN 2093	RONDELLE BELLEVILLE	3552	DIN 7981 F	VIS TOLE TCBL POZI SANS POINTE	3409
DIN 32501 INOX	GOUJONS A SOUDER INOX	8889	DIN 7981 INOX	VIS TOLE INOX A4 TCL POZI	8715
DIN 6325	GOUPILLE CYLINDRIQUE DIN 6325	7093	DIN 7981 + 6 LOBES INOX	VIS TOLE INOX A2 TCL TORX	8319
DIN 6330 B	ECR HH DIN 6330B	4302	DIN 7981 + PHIL INOX	VIS TOLE TCBL POZI/FENDUE	8322
DIN 6334	ECR HH DIN 6334	4303	DIN 7981 CARRE INOX	VIS TOLE TC CARREE INOX	8320
DIN 6796 INOX	RONDELLES CONIQUES	8564	DIN 7981 PHIL+CARRE INOX	VIS TOLE INOX A2 TC EMP CARRE/PHILLIPS	8318
DIN 6798 A	RONDELLE EVENTAIL AZ	3549	DIN 7981 POZI/FEND	VIS A TOLE TCL POZI/FENDUE	3407
DIN 6798 A INOX	RONDELLES EVENTAILS INOX A2 AZ	8549	DIN 7982 C	VIS A TOLE TF POZI	3404
DIN 6798 A INOX	RONDELLES EVENTAILS INOX A4 AZ	8749	DIN 7982 C	VIS TOLE TETE FRAISEE 6 LOBES	3422
DIN 6912	VIS MX CHC 8.8 T.BAS AVEC GUIDE CLE	4601	DIN 7982 F	VIS TOLE TF POZI SANS POINTE	3410
DIN 6921	VIS MX TH A EMB CRANTEE FILETAGE PARTIEL	4130	DIN 7982 + 6 LOBES INOX	VIS TOLE TF 6 LOBES INOX	8321
DIN 6921 8.8 FT NO SER	VIS MX TH EMBASE LISSE CL 8.8	4121	DIN 7982 ISO 7050 INOX	VIS TOLE INOX A4 TF POZI	8714
DIN 6921 8.8 FT SERRAT	VIS MX TH EMBASE CRANTEE CL 8.8	4120	DIN 7982 ISO 7050 INOX	VIS TOLE TETE FRAISE PHILLIPS	8464
DIN 6921 FT NO SERR	VIS METAUX TH EMBASE LISSE	4115	DIN 7982 ISO 7050 INOX	VIS TOLE INOX A2 TF POZI	8314
DIN 6921 FT WITH SER	VIS METAUX TH EMBASE CRANTEE	4116	DIN 7982F+6LOBES	VIS TOLE TF TORX	3408
DIN 6921+EMBASS CRANTEE INOX	VIS METAUX TH A EMBASE CRANTEE INOX	8407	DIN 7983 C	VIS A TOLE TFB POZI	3406
DIN 6923	ECROUS A COLLERETTE CRANTEE	4337	DIN 7983 C ISO 7051 INOX	VIS TOLE INOX A2 TFB POZI	8316
DIN 6923	ECROUS LAITON A EMBASE CRANTEE	5737	DIN 7984	VIS METAUX CHC CL 10.9 TETE BASSE	4613
DIN 6923 INOX	ECR. A COLL CRANTEE INOX A2	8437	DIN 7984 INOX	VIS METAUX TCHC TETE BASSE INOX A2	8411
DIN 6924-8	ECROU FREINS	4318	DIN 7985	VIS METAUX LAITON TCBL POZI/FENDU	1507
DIN 6926	ECROUS FREINS A EMBASE	4370	DIN 7985	VIS METAUX TCBL POZI	3107
DIN 6927 ISO 7044	ECROU FREIN TOUT METAL A EMBASE	4306	DIN 7985	VIS METAUX TCBL POZI CL 8.8	3112
DIN 6928	VIS TOLE TH A EMBASE	3412	DIN 7985	VIS METAUX TCL POZI/FEND	3117
DIN 6928 + FENTE	VIS A TOLE TH FENDU A EMBASE	3418	DIN 7985 INOX	VIS METAUX TCBL 6 LOBES INOX A4	8808
DIN 7337 NFE 25703	RIVET GOSTOP ALU/ACIER T. PLATE	3772	DIN 7985 INOX	VIS METAUX TCBL TORX	8422
DIN 7343	GOUPILLE SPIRALE DIN 7343	7095	DIN 7985 + 6 LOBES INOX	VIS METAUX TCL 6 LOBES INOX	8308
DIN 7343 INOX	GOUPILLES MECASPIR INOX	8692	DIN 7985 ISO 7045 INOX	VIS METAUX INOX A4 TCBL POZI	8807
DIN 7346	GOUPILLE ELASTIQUE SERIE MINCE	7097	DIN 7985 ISO 7045 INOX	VIS METAUX TCBL POZI	8307
DIN 7500	VIS AUTOTARAUEUSE CHC	3131	DIN 7991	VIS METAUX FHC CL 10.9	4621
DIN 7500	VIS AUTOTARAUEUSE TC FEND	3132	DIN 7991	VIS METAUX FHC CL 12.9	4609
DIN 7500	VIS AUTOTARAUEUSE TCL POZI	3133	DIN 7991	VIS METAUX LAITON FHC	1519
DIN 7500 C	V.A-TARAUEUSE TCB TORX	3145	DIN 7991 CL 5.8	VIS METAUX FHC	4619
DIN 7500 C INOX	VIS AUTO-TARAUEUSE TC POZI INOX	8335	DIN 7991 FILET.TOTAL	VIS MX FHC ENTIEREMENT FILETEE 10.9	4603
DIN 7500 C TRILOB	VIS AUTOTARAUEUSE TC POZI	3135	DIN 7991 NFE 27160 INOX	VIS METAUX INOX A2 FHC	8419
DIN 7500 D	VIS AUTOTARAUEUSE TH	3130	DIN 7991 NFE 27160 INOX	VIS METAUX INOX A4 FHC	8819
DIN 7500 D SANS EMBASE	VIS AUTO-TARAUEUSE TH SANS EMBASE	3161	DIN 7991+ FT	VIS METAUX FHC CLASSE 8.8 FILETAGE TOTAL	4635
DIN 7500 D+DIN 6921 CRA	VIS AUTOTARAUEUSE TH EMBASE CRANTEE	3148	DIN 7995	VIS BOIS ACIER TFB POZI	2106
DIN 7500 E + 6 LOBES	VIS AUTO TARAUEUSE TC 6 LOBES	3169	DIN 7995	VIS BOIS LAITON TFB POZI	1206
DIN 7500 INOX	VIS AUTOTARAUEUSE TCB TORX	8336	DIN 7996	VIS BOIS ACIER TR POZI	2105
DIN 7500 M INOX	VIS AUTOTARAUEUSE TF POZI	8334	DIN 7996	VIS BOIS ACYCHROM TR POZI	1305
DIN 7500 M TRILOB	VIS AUTOTARAUEUSE TF POZI	3134	DIN 7997	VIS BOIS ACIER TF POZI	2104
DIN 7500 N+CR+EMB SQ	A-PERC TC CARREE + EMBOUT	3172	DIN 7997	VIS BOIS ACIER TF POZI PERCEE	2124
DIN 7500+TETE DIN 6921 INOX	VIS AUTO-TARAUEUSE TH EMBASE CRANTEE	8338	DIN 7997	VIS BOIS ACYCHROM TF POZI	1304
DIN 7504 + 6 LOBES	V. A-PERC TCB TORX	3170	DIN 7997	VIS BOIS ACYCHROM TFB POZI	1306
DIN 7504 + AILETTE	VIS AUTOPERCEUSE TF POZI A AILETTES	3128	DIN 7997	VIS BOIS LAITON TF POZI	1204
DIN 7504 INOX	VIS AUTO PERCEUSE TC 6 LOBES	8826	DIN 7997 INOX	VIS BOIS INOX A2 TF POZI	8204
DIN 7504 + 6 LOBES INOX	VIS AUTO PERCEUSE TCBL 6 LOBES	8339	DIN 9021	ROND PL NYLON SERIE L	7334
DIN 7504 K + EMB.CRA	VIS AUTOPERCEUSE TH	3127	DIN 9021 A INOX	ROND PL INOX A4 DIN 9021A	8937
DIN 7504 K INOX	VIS AUTOPERCEUSE INOX A2 TH	8327			
DIN 7504 N + CRANT	V.A-PERC TCB CARRE/PHILLIPS	3157			
DIN 7504 N + CRANT	VIS AUTOPERCEUSE TC PHILLIPS	3125			

NORME	DESIGNATION	VS CODE	NORME	DESIGNATION	VS CODE
ISO 4014	CORPS BOUL TH CLASSE 6.8	4109	NFE 25513 INOX	RONDELLE PLATE SERIE L	8534
ISO 4014	CORPS BOUL TH CLASSE 8.8	4110	NFE 25513	RONDELLE PLATE SERIE Z	3532
ISO 4014	CORPS BOUL TH CLASSE 10.9	4111	NFE 25514	RONDELLE CHANFREIN ZU	3581
ISO 4014 + 4032	BOULONS TH CL. 6.8	4212	NFE 25514	RONDELLES CHANFREINS LU	3582
ISO 4014 + 4032	BOUL TH 8.8	4222	NFE 25514	RONDELLES DECOLLETEES LL	3583
ISO 4014 + 4032	GFD/BOULONS	4220	NFE 25514	RONDELLE PLATE DECOLLETE SERIE M	3580
ISO 4017	VIS METAUX TH CLASSE 6.8	4112	NFE 25515 INOX	ROND GROWER INOX A2 NFE 25515	8552
ISO 4017	VIS METAUX TH CLASSE 8.8	4108	NFE 25515	RONDELLE GROWER	3544
ISO 4017	VIS METAUX TH CLASSE 10.9	4107	NFE 25517 INOX	ROND GROWER INOX A2 WL NFE25517	8553
ISO 4017 + 4032	BOUL TH HEXATECH SANS ROND 6.8	4209	NFE 25609	PITON A VIS BOIS LAITON	5979
ISO 4032	ECROU HU LAITON	5722	NFE 25609	PITONS BOIS	7073
ISO 4032 PAS FIN	ECROU HU PAS FIN CLASSE 10	4316	NFE 25610	CROCHET D'ARMOIRE A VIS BOIS LAITON	5981
ISO 4033 INOX	ECROU HH INOX	8447	NFE 25610	CROCHETS D'ARMOIRE	7071
ISO 4035	ECROU Hm	4376	NFE 25610 INOX	CROCHETS D'ARMOIRES INOX A2	8674
ISO 7379	VIS EPAULEES CHC	4612	NFE 25611	GONDS A VIS BOIS	7070
ISO 7380 INOX	V. MX INOX INVIOLEABLE BHC+TETON	8351	NFE 25611 INOX	GONDS A VIS BOIS INOX A2	8670
ISO 7380 INOX	V. MX INOX INVIOLEABLE TB TORX+TETON	8350	NFE 25611	GONDS A VIS BOIS LAITON	5980
ISO 7380	VIS METAUX TETE BOMBEE HC	4614	NFE 27151 C	RIVET T PLATE	3204
ISO 7380	VIS TETE BOMBEE HC CLASSE 8.8	4634	NFE 27152 G	RIVET TGS	3203
ISO 7380	VIS METAUX TETE BOMBEE HC	5614	NFE 27153 R	RIVET TR	3202
ISO 7380 INOX	VIS MX INOX A2 T BOMBEE HC	8421	NFE 27154 F	RIVET TF	3201
ISO 7380	VIS MX T BOMBEE HC	4607	NFE 27341+ISO 4032	BOULONS TETE CARREE	4204
ISO 8673	ECROUS HU PAS FIN	4323	NFE 27355	BOULONS DE CHARRUE TF 2 ERGOTS	4228
ISO 8746 INOX	CLOU TR CANNELE	8906	NFE 27460	ECROUS PAL PAS FIN	4340
NFE 24017 - ISO 4017	VIS TH ALU	4126	NFE 27487 INOX	GOUPILLE FENDUE INOX A4	8691
NFE 24032 ISO 4032	ECROUS HU CI 10	4324	NFE 27487 INOX	GOUPILLE FENDUE INOX A4 NFE 27487	8991
NFE 24032 ISO 4032	ECROUS HU ISO 4032	4325	NFE 27487 INOX	GOUPILLES FENDUES INOX ANCIENNE NORM	8689
NFE 25107	VIS METAUX TF TORX	3111	NFE 27487 (27484 AN)	GOUPILLES FENDUES N27487	7089
NFE 25110	VIS MX TRL 6 LOBES CL 10.9 A/EMBASE	4604	NFE 27611	RONDELLE CHANFREIN	3546
NFE 25110 + HC	VIS TRL HC AVEC EMBASE	4610	NFE 27619	CUVETTE DE VIS PLEINE LAITON	1636
NFE 25122	VIS POELIERS POZI	3208	NFE 27619 INOX	RONDELLES CUVETTES CREUSES & PLEINES	8550
NFE 25129	VIS POELIERS	3200	NFE 27619 INOX	RONDELLES CUVETTES PLEINES INOX A4	8750
NFE 25129 + 24032	BOULONS POELIERS	3300	NFE 27625	RONDELLE EVENTAIL JZ	3548
NFE 25129 1 FENTE INOX	VIS POELIERS INOX A2	8300	NFE 27626	RONDELLE EVENTAIL DD	3547
NFE 25141	VIS A SOUDER	3150	NFE 27640	ECROUS PAL	4354
NFE 25406	ECROU A COLLERETTE LISSE	4378	NFE 27711	BOULONS H.R. CL 8.8.	4216
NFE 25-501	ROND AUTOBLOQUANTES NORD LOCK	3539	NFE 27711	BOULONS H.R. CL 10.9.	4217
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 2	3502	NFEN 24033 ISO 4033	ECROUS HH	4321
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 3	3503	TKS	VIS TETE DISQUE	2110
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 4	3504			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 5	3505			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 6	3506			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 7	3507			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 8	3508			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 9	3509			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 10	3510			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 11	3511			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 12	3512			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 13	3513			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 14	3514			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 15	3515			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 16	3516			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 17	3517			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 18	3518			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 20	3520			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 22	3522			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 23	3523			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 24	3524			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 25	3525			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 26	3526			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 28	3528			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 36	3536			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES DIAMETRE 37	3537			
NFE 25-501	RONDELLES SPECIALES GRAND DIAMETRE	3529			
NFE 25510	ROND CONIQUE	3559			
NFE 25511 INOX	RONDELLES CONTACT INOX A2 SERIE M	8555			
NFE 25511 INOX	ROND CONTACT INOX A4	8748			
NFE 25511	RONDELLE CONTACT	3555			
NFE 25512	ROND EVENTAIL JZC	3542			
NFE 25513	ROND PL NYLON SERIE M	7333			
NFE 25513	RONDELLE PLATE SERIE L	3534			
NFE 25513	RONDELLE PLATE SERIE LL	3535			
NFE 25513 INOX	RONDELLE PLATE SERIE LL	8535			
NFE 25513	RONDELLE PLATE SERIE M	3533			
NFE 25513 INOX	RONDELLE PLATE SERIE M	8533			
NFE 25513 INOX	RONDELLE PLATE SERIE Z	8532			
NFE 25513 INOX	RONDELLE PLATE INOX A4 LL	8935			
NFE 25513 INOX	RONDELLE PLATE INOX A4 M	8933			
NFE 25513	RONDELLE PLATE LAITON SERIE M	5833			



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Conditions générales professionnelles pour la fourniture de fixations mécanique

1 - GÉNÉRALITÉS

Les présentes conditions générales de fourniture codifient les usages commerciaux de la profession des Fournisseurs de fixations mécaniques et de produits accessoires, connexes et associés. Elles sont conformes aux règles du droit des contrats et du droit de la concurrence et sont déposées au Bureau des usages du Greffe du tribunal de commerce de Paris. Elles complètent la volonté commune des parties pour tous les points où celle-ci n'aura pas été clairement exprimée. Elles constituent la base juridique des contrats, sauf dispositions particulières contrares.

Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre « le Fournisseur » et la société cliente ci-après dénommée « le Client ».

Les présentes conditions générales sont régies par le droit de la vente quand elles s'appliquent à la fourniture de produits standards. Elles sont régies par le droit du contrat d'entreprise et, le cas échéant, par le droit du contrat de sous-traitance, quand elles s'appliquent à la fabrication d'un produit sur la base d'un cahier des charges ou à une prestation de service.

Les conditions générales d'achat du Client acceptées expressément par le Fournisseur peuvent compléter les présentes conditions générales et les conditions particulières dans la mesure où elles ne sont pas contradictoires avec celles-ci et restent conformes au droit général des contrats et au droit de la concurrence.

Toute dérogation aux présentes conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation expresse et écrite du Fournisseur.

On entend par « écrit » au sens des présentes conditions générales, tout document établi sur support papier, électronique ou par télécopie.

Les présentes conditions générales s'appliquent à tout contrat, toute commande, ainsi qu'aux commandes passées dans le cadre d'une « commande ouverte ».

2 - CHAMP D'APPLICATION DU CONTRAT

Font partie intégrante du contrat :

- les présentes conditions générales,
- les conditions particulières acceptées par les deux parties,
- la commande acceptée par tout moyen, notamment par accusé de réception ou confirmation de commande,
- les documents du Fournisseur complétant les présentes conditions générales,
- les études, devis et documents techniques communiqués avant la formation du contrat principal et acceptés par les parties,
- le bon de livraison,
- la facture.

Ne font pas partie du contrat : les documents, catalogues, publicités, tarifs non mentionnés expressément dans les conditions particulières.

3 - MODE DE PASSATION DES COMMANDES

Le contrat n'est parfait que sous réserve d'acceptation expresse de la commande par le Fournisseur.

L'acceptation de la commande se fait par tout moyen écrit.

Toute commande expressément acceptée par le Fournisseur, fermée ou ouverte, sera réputée entraîner l'acceptation par le Client de l'offre du Fournisseur.

3.1 - Commande fermée

La commande fermée précise de manière ferme les quantités, prix et délais.

3.2 - Commande ouverte

Sans préjudice des conditions définies par l'article 1174 du Code civil, la commande ouverte doit répondre aux conditions mentionnées ci-dessous.

- Elle est limitée dans le temps par le délai convenu.
- Elle définit les caractéristiques et le prix du produit
- Au moment de la conclusion de la commande ouverte, des quantités minimales et maximales et des délais de réalisation sont prévus.
- Le cadencement des ordres de livraison définit des quantités précises et des délais qui s'inscrivent dans la fourchette de la commande ouverte.

Si les corrections apportées par le Client aux estimations prévisionnelles de l'échéancier de la commande ouverte globale ou des ordres de livraison s'écartent de plus de 20 % en plus ou en moins, du montant des dites estimations, le Fournisseur évalue les conséquences de ces variations.

En cas de variation à la hausse ou à la baisse, les parties devront se concerter pour trouver une solution aux conséquences de cet écart, susceptibles de modifier l'équilibre du contrat au détriment du Fournisseur.

En cas de variation à la hausse, le Fournisseur fera son possible pour satisfaire la demande du Client dans des quantités et des délais compatibles avec ses capacités (de production, de transport, de sous-traitance, humaines, financières etc.).

3.3 - Modification des commandes

Toute modification du contrat demandée par le Client est subordonnée à

l'acceptation expresse du Fournisseur.

3.4 - Annulation de commande

La commande exprime le consentement du Client de manière irrévocable ; il ne peut donc l'annuler, à moins d'un accord exprès et préalable du Fournisseur. Dans ce cas, le Client indemnisera le Fournisseur pour tous les frais engagés (notamment équipements spécifiques, frais d'étude, dépenses de main d'oeuvre et d'approvisionnement, outillages) et pour toutes les conséquences directes et indirectes qui en découlent. En outre, l'acompte déjà versé restera acquis au Fournisseur.

3.5 - Modifications du contrat - Effets sur les stocks

Le Fournisseur établit des stocks (matières, outillages, encours, produits finis), en fonction des besoins du Client et dans son intérêt, soit sur une demande explicite de celui-ci, soit définis de manière à honorer les programmes prévisionnels annoncés par lui.

Toute modification, inexécution ou suspension du contrat ne permettant pas l'écoulement des stocks dans les conditions prévues au contrat entraînera une renégociation des conditions économiques initiales permettant l'indemnisation du Fournisseur.

4 - TRAVAUX PRÉPARATOIRES ET ACCESSOIRES À LA COMMANDE

4.1 - Plans, études, descriptifs

Tous les plans, descriptifs, documents techniques ou devis remis à l'autre partie sont communiqués dans le cadre d'un prêt à usage dont la finalité est l'évaluation et la discussion de l'offre commerciale du Fournisseur. Ils ne seront pas utilisés par l'autre partie à d'autres fins. Le Fournisseur conserve l'intégralité des droits de propriété matérielle et intellectuelle sur les documents prêtés. Ces documents doivent être restitués au Fournisseur à première demande.

4.2 - Remise d'échantillons

Les échantillons ou prototypes transmis au Client sont couverts par une confidentialité stricte. Ils ne peuvent être communiqués à un tiers qu'avec l'autorisation expresse du Fournisseur.

4.3 - Conservation des outillages

Les frais engagés par le Fournisseur pour l'étude, la création d'un outillage et la mise au point de la fabrication peuvent faire l'objet d'une participation financière du Client.

Les outillages étant conçus par le Fournisseur et adaptés à ses méthodes et à ses équipements restent sa propriété et demeurent dans ses ateliers.

La participation du Client aux frais d'outillage ne lui donne qu'un droit d'usage de ces outillages dans les ateliers du Fournisseur. Elle n'emporte aucun transfert de droit de propriété matérielle ou intellectuelle ni de savoir-faire.

Le Fournisseur a la faculté de détruire l'outillage au cas où il resterait plus de deux ans sans recevoir une nouvelle commande d'importance suffisante pour en justifier la mise en oeuvre.

Avant de procéder à la destruction, le Fournisseur avertit le Client par courrier recommandé avec accusé de réception.

A défaut de réponse du Client et d'un accord entre les parties sur les conditions de prolongation du délai, le Fournisseur procède à la destruction de l'outillage trois mois après réception par le Client du courrier recommandé avec accusé de réception valant notification.

5 - CARACTÉRISTIQUES ET STATUT DES PRODUITS COMMANDÉS

5.1 - Destination des produits

Les produits livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique et aux normes techniques pour lesquelles le Fournisseur a déclaré explicitement la conformité du produit.

Le Client est responsable de la mise en oeuvre du produit dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession.

En particulier, il incombe au Client de choisir un produit correspondant à son besoin technique et à son processus de mise en oeuvre si nécessaire, de s'assurer auprès du Fournisseur de l'adéquation du produit avec l'application envisagée.

Sauf disposition expresse mentionnée sur le produit, le produit livré n'est pas destiné à être mis en contact avec l'alimentation, ou à entrer dans une atmosphère explosive.

5.2 - Emballage des produits

Les emballages non consignés ne sont pas repris par le Fournisseur. Les emballages sont conformes à la réglementation de l'environnement applicable suivant la destination des produits. Le Client s'engage à éliminer les emballages conformément à la législation locale de l'environnement.

5.3 - Transmission des informations relatives au produit

Le Client s'engage à transmettre les informations utiles à la mise en oeuvre du produit au sous-acquéreur éventuel. Le Fournisseur assure la traçabilité du produit jusqu'à la date de livraison au Client.

6 - PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE ET CONFIDENTIALITÉ

6.1 - Propriété intellectuelle et savoir-faire des documents et des produits

Tous les droits de propriété intellectuelle, ainsi que le savoir-faire incorporés dans les documents transmis, les produits livrés et les prestations réalisées demeurent la propriété exclusive du Fournisseur.

Toute cession de droit de propriété intellectuelle ou de savoir-faire doit faire l'objet d'un contrat avec le Fournisseur.

Le Fournisseur a seul le droit de disposer de son savoir-faire et des résultats de ses propres travaux de recherche et de développement.

La remise par le Fournisseur de plans ou documents techniques n'entraîne pas cession au client de leur propriété ou des droits qui leurs sont attachés. Ils sont remis à titre de prêt à usage et doivent être restitués sur demande ou à la fin du contrat.

Toute clause du Client stipulant la cession automatique à son profit de droits du seul fait d'une relation commerciale ou d'une fourniture sera réputée non écrite.

6.2 - Confidentialité

Les parties s'engagent réciproquement à une obligation générale de confidentialité portant sur les éléments (documents sur quelques supports que ce soit, rapports de discussion, plans, échanges de données informatisées etc.) échangés dans le cadre de la préparation et de l'exécution du contrat.

Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité :

- les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat
- tout ce qui est déjà connu de manière licite par le partenaire contractuel avant la conclusion du contrat, ou les travaux préparatoires à la conclusion du contrat.

Ces dispositions ne font pas obstacle à la faculté pour le Fournisseur d'utiliser son savoir-faire et sa technologie propres développés à l'occasion du contrat, à défaut d'accord particulier conclu entre les parties. Elles ne font pas obstacle à la faculté du fournisseur de déposer des brevets d'inventions.

En cas de signature d'un accord de confidentialité, celui-ci ne pourra valablement être rédigé dans le seul intérêt de l'une ou l'autre des parties.

Aucun accord de confidentialité n'entraînera transfert ou appropriation automatique de résultats de développements ou de droits de propriété intellectuelle au profit de l'une ou l'autre des parties.

6.3 - Garantie en cas de contrefaçon

Le Client garantit qu'au moment de la conclusion du contrat le contenu des plans et du cahier des charges et leurs conditions de mises en oeuvre n'utilisent pas les droits de propriété intellectuelle ou un savoir-faire détenus par un tiers.

Il garantit pouvoir en disposer librement sans contrevenir à une obligation contractuelle ou légale.

Le Client garantit le Fournisseur des conséquences directes ou indirectes de toute action en responsabilité civile ou pénale résultant notamment d'une action en contrefaçon ou en concurrence déloyale.

7 - LIVRAISON, TRANSPORT, VÉRIFICATION ET RÉCEPTION DES PRODUITS

7.1 - Délais de livraison

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes :

- date de l'accusé de réception de la commande
- date de réception de toutes les matières, matériels, équipements, outillages, détails d'exécution dus par le Client
- date d'exécution des obligations contractuelles ou légales préalables dues par le Client

Le délai convenu est un élément important qui doit être précisé au contrat ainsi que sa nature (délai de mise à disposition, délai de présentation pour acceptation, délai de livraison, délai de réception juridique etc.). Les délais stipulés ne sont toutefois qu'indicatifs et peuvent être remis en cause dans le cas de survenance de circonstances indépendantes de la volonté du Fournisseur.

7.2 - Conditions de livraison

La livraison est réputée effectuée dans les usines ou entrepôts du Fournisseur. Les risques sont transférés en conséquence au Client dès la livraison sans préjudice du droit du Fournisseur d'invoquer le bénéfice de la clause de réserve de propriété ou faire usage de son droit de rétention.

La livraison est réalisée

- par avis de mise à disposition
- ou, si le contrat le prévoit, par la remise à un tiers ou à un transporteur

désigné par le Client

- ou, si le contrat le prévoit, par la délivrance dans les usines ou entrepôts du Client.

Dans le cas où le Client a engagé le transport et en assume le coût, le Client prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre du Fournisseur.

7.3 - Transport douane assurance

A défaut de convention contraire, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amenée à pied d'oeuvre, sont à la charge et aux frais, risques et périls du Client, auquel il appartient de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco.

En cas d'expédition par le Fournisseur, l'expédition est faite en port dû, aux tarifs les plus réduits, sauf demande expresse du Client, auquel cas les frais supplémentaires de transport sont répercutés au Client.

7.4 - Vérification des produits

Le Client doit à ses frais et sous sa responsabilité vérifier ou faire vérifier la conformité des produits aux termes de la commande.

7.5 - Réception

Le Client est tenu d'effectuer la réception juridique des produits par laquelle il en reconnaît la conformité au contrat. La réception vaut reconnaissance de l'absence de défauts apparents.

7.6 - Manutention et stockage

Le client doit respecter les préconisations relatives au stockage et à la manutention y incluant notamment, à titre non limitatif, le reconditionnement de palettes, le changement de conditionnement par la non-utilisation des produits tombés au sol, ou la gestion des indices de modifications des produits.

8 - CAS D'IMPRÉVISION ET DE FORCE MAJEURE

8.1 - Clause d'imprévision

En cas de survenance d'un événement extérieur à la volonté des parties compromettant l'équilibre du contrat au point de rendre préjudiciable à l'une des parties l'exécution de ses obligations les parties conviennent de négocier de bonne foi la modification du contrat. Sont notamment visés les événements suivants : variation du cours des matières premières, modification des droits de douanes, modification du cours des changes, évolution des législations.

8.2 - Force majeure

Aucune des parties au présent contrat ne pourra être tenue exécuter l'une des obligations à sa charge au titre du contrat si ce retard ou cette défaillance sont l'effet direct ou indirect d'un cas de force majeure entendu dans un sens plus large que la jurisprudence française tels que :

- survenance d'un cataclysme naturel
- tremblement de terre, tempête, incendie, inondation etc
- conflit armé, guerre, conflit, attentats
- conflit du travail, grève totale ou partielle chez le « Fournisseur » ou le Client
- conflit du travail, grève totale ou partielle chez les Fournisseurs, prestataires de services, transporteurs, postes, services publics, etc.
- injonction impérative des pouvoirs publics (interdiction d'importer, embargo)
- accidents d'exploitation, bris de machines, explosion

Chaque partie informera l'autre partie, sans délai, de la survenance d'un cas de force majeure dont elle aura connaissance et qui, à ses yeux, est de nature à affecter l'exécution du contrat.

Si la durée de l'empêchement excède 10 jours ouvrables, les parties devront se concerter dans les 5 jours ouvrables suivant l'expiration du délai de 10 jours ouvrables pour examiner de bonne foi si le contrat doit se poursuivre ou s'arrêter.

9 - ÉTABLISSEMENT DU PRIX

Les prix sont établis hors taxes « départ d'usine ». Ils sont facturés aux conditions du contrat.

Le prix correspond exclusivement aux produits et prestations spécifiés à l'offre.

Les paiements ont lieu en euros sauf dispositions particulières prévues au contrat.

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

10 - PAIEMENT

10.1 - Délais de paiement

Les paiements ont lieu, sauf accord exprès particulier, au 30^e jour suivant la date de livraison.

Toute clause ou demande tendant à fixer ou à obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai de trente jours qui représente les usages professionnels des industries mécaniques, et sauf raison objective, motivée par le Client, pourra être considérée comme abusive au sens de l'article L 442-6-7 du Code de commerce tel qu'il résulte de la loi n° 2001-420 du 15 mai 2001 et de la directive européenne 2000/35 CE du 29 juin 2000.

Les dates de paiement convenues contractuellement ne peuvent être remises en cause unilatéralement par le Client sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige.

Les paiements anticipés sont effectués sans escompte sauf accord particulier.

10.2 - Retard de paiement

Conformément à la loi n° 2001-420 du 15 mai 2001 et à la directive européenne 2000/35 CE du 29 juin 2000, tout retard de paiement donnera lieu à l'application d'un intérêt de retard égal au taux de refinancement le plus récent de la Banque centrale européenne majoré de dix points.

Tout retard de paiement d'une échéance entraîne, si bon semble au Fournisseur, la déchéance du terme contractuel, la totalité des sommes dues devenant immédiatement exigibles.

Le fait pour le Fournisseur de se prévaloir de l'une et/ou de l'autre de ces dispositions ne le prive pas de la faculté de mettre en oeuvre la clause de réserve de propriété stipulée à l'article 10.6.

10.3 - Modification de la situation du client

En cas de dégradation de la situation du Client constatée par un établissement financier et attestée par un retard de paiement significatif ou quand la situation financière diffère sensiblement des données mises à disposition, la livraison n'aura lieu qu'en contrepartie d'un paiement immédiat.

En cas de retard de paiement, le Fournisseur bénéficie d'un droit de rétention sur les produits fabriqués et fournitures connexes.

En cas de vente, de cession, de remise en nantissement ou d'apport en société de son fonds de commerce, ou d'une partie significative de ses actifs ou de son matériel par le Client, comme aussi dans le cas où la traite n'est pas revenue avec acceptation dans les sept jours de son envoi, le Fournisseur se réserve le droit et sans mise en demeure

- de prononcer la déchéance du terme et en conséquence l'exigibilité immédiate des sommes encore dues à quelque titre que ce soit
- de suspendre toute expédition
- de constater d'une part la résolution de l'ensemble des contrats en cours et de pratiquer d'autre part la rétention des acomptes perçus, des outillages et pièces détenues, jusqu'à fixation de l'indemnité éventuelle.

10.4 - Compensation des paiements

Le Client s'interdit toute pratique illicite de débit ou d'avoir d'office, de facturer au Fournisseur toute somme qui n'aurait pas été reconnue expressément par ce dernier au titre de sa responsabilité.

Tout débit d'office constituera un impayé et donnera lieu à l'application des dispositions de l'article 10.2 en matière de retard de paiement.

Les parties se réservent toutefois le droit de recourir à la compensation légale ou conventionnelle des créances.

10.5 - Garantie légale de paiement en cas de contrat de sous-traitance

Quand le contrat conclu s'inscrit dans une chaîne de contrat d'entreprise au sens de la loi n° 75-1334 du 31 décembre 1975, le Client a l'obligation légale de faire accepter le Fournisseur par son propre donneur d'ordre. Il a également l'obligation de faire accepter les conditions de paiement du Fournisseur par celui-ci.

Si le donneur d'ordre n'est pas le client final, le Client s'engage à exiger de sa part le respect des formalités de la loi de 1975.

Conformément à l'article 3 de la loi de 1975, l'absence de présentation ou d'agrément entraîne l'impossibilité pour le Client d'invoquer le contrat à l'encontre du Fournisseur. Cette impossibilité vise notamment les mises en cause relatives aux éventuels défauts de conformité au cahier des charges. Toutefois, conformément audit article, le Client reste tenu envers le sous-traitant d'exécuter ses obligations contractuelles.

Au titre des présentes conditions générales, la loi de 1975 est considérée comme loi de police internationale applicable par l'intermédiaire du Client aux clients finaux étrangers.

10.6 - Réserve de propriété

Le Fournisseur conserve l'entière propriété des biens faisant l'objet du contrat jusqu'au paiement effectif de l'intégralité de prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la

revendication de ces biens. Néanmoins, à compter de la livraison, le Client assume la responsabilité des dommages que ces biens pourraient subir ou occasionner.

11 - RESPONSABILITÉ

11.1 - Définition de la responsabilité du Fournisseur

La responsabilité du Fournisseur est strictement limitée au respect des spécifications du Client acceptées par le Fournisseur.

En effet, le Client, agissant en tant que « donneur d'ordre », est en mesure, de par sa compétence professionnelle dans sa spécialité et en fonction des moyens industriels de production dont il dispose, de définir avec précision l'ouvrage en fonction de ses propres données industrielles ou de celles de ses clients.

Le Fournisseur devra exécuter l'ouvrage demandé par le Client, dans le respect des règles de l'art de sa profession.

La responsabilité du Fournisseur est exclue

- pour les défauts provenant des matières fournies par le Client
- pour les défauts provenant d'une conception réalisée par le Client
- pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usure normale de la pièce, des détériorations ou accidents imputables au Client ou à un tiers
- en cas d'utilisation anormale ou atypique ou non conforme à la destination du produit, aux règles de l'art ou aux préconisations ou recommandations du Fournisseur.
- en cas de perte de traçabilité du produit par le Client.

11.2 - Limites de la responsabilité du Fournisseur

La responsabilité du Fournisseur sera limitée aux dommages matériels directs causés au Client qui résulteraient de fautes imputables au Fournisseur dans l'exécution du contrat.

Le Fournisseur n'est pas tenu de réparer les conséquences dommageables des fautes commises par le Client ou des tiers en rapport avec l'exécution du contrat.

Le Fournisseur n'est pas tenu des dommages résultant de l'utilisation par le Client de documents techniques, informations ou données émanant du Client ou imposées par ce dernier.

En aucune circonstance, le Fournisseur ne sera tenu d'indemniser les dommages immatériels ou indirects tels que : pertes d'exploitation, de profit, d'une chance, préjudice commercial, manque à gagner.

Dans le cas où des pénalités et indemnités prévues ont été convenues d'un commun accord, elles ont la valeur d'indemnisation forfaitaire, libératoire et sont exclusives de toute autre sanction ou indemnisation.

La responsabilité civile du Fournisseur, toutes causes confondues à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde, est limitée à une somme plafonnée au prix de vente du lot auquel appartient la pièce reconnue défectueuse.

Le Client se porte garant de la renonciation à recours de ses assureurs ou de tiers en relation contractuelle avec lui, contre le Fournisseur ou ses assureurs au-delà des limites et exclusions fixées ci-dessus.

12 - RÈGLEMENT AMIABLE DES LITIGES

Les parties s'engagent à tenter de régler leurs différends à l'amiable avant de saisir le Tribunal compétent.

En cas de litige de nature technique relatif aux produits ou aux travaux du Fournisseur, et à défaut d'accord amiable entre les parties, en présence ou hors la présence de leurs assureurs respectifs, les parties pourront mettre en oeuvre une procédure « d'expertise amiable codifiée » permettant d'obtenir l'avis d'un expert conformément au règlement de la Commission nationale des ingénieurs diplômés experts près les cours judiciaires et administratives d'appel (Cnideca).

13 - LOI APPLICABLE - ATTRIBUTION DE JURIDICTION

A défaut d'accord amiable, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera soumis au droit français et sera de la compétence exclusive du tribunal dans le ressort duquel est situé le domicile du Fournisseur, même en cas d'appel et de pluralité de défendeurs.

*Déposées au Bureau des Expertises et des Usages Professionnels
du Tribunal de Commerce de Paris*

Le 05 avril 2007, sous le N° 2007024429